



**TEKNISK
DOKUMENTATION, BRUKS- OCH
SKÖTSELANVISNING**

**Rökevakueringssystem "NYTEC Fasadlucka Motor"
Rökevakuerings och ventilationsfönster/Lucka.**



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1. INLEDNING	3
2. ANVÄNDNINGSOMRÅDE.....	3
3. UPPBYGGNAD OCH FUNKTIONSPRINCIP	3
4. TRANSPORT OCH LEVERANS.....	5
5. MONTERING.....	6
5.1. MONTERING AV MANÖVRERINGSUTRUSTNING I INÅTGÅENDE LUCKA MED SIDOMONTERADE MOTORER.....	6
5.2. MONTERING AV MANÖVRERINGSUTRUSTNING I INÅTGÅENDE LUCKA MED TOPPMONTERADE SPINDELMOTORER	11
5.3. MONTERING AV MANÖVRERINGSUTRUSTNING I INÅTGÅENDE LUCKA MED KEDJEMOTORER.....	15
5.4. MONTERING AV MANÖVRERINGSUTRUSTNING I TAKFÖNSTER MED SPINDELMOTORER.....	17
5.5. MONTERING AV MANÖVRERINGSUTRUSTNING I TAKFÖNSTER MED KEDJEMOTORER.....	20
6. ELSTYRNING	21
7. UNDERHÅLL AV LUCKOR OCH TAKFÖNSTER	23
8. GARANTI- OCH SERVICEVILLKOR.....	23
9. TEKNISKT GODKÄNNANDE OCH CERTIFIKAT OM ÖVERENSSTÄMMELSE .	25

1. INLEDNING

Denna tekniska dokumentation (bruks- och skötselanvisning) ska ge användaren information om ändamål, konstruktion, funktionsprincip, riktig montering och handhavande av rökevakuerings- och luftningsluckor. Den tekniska dokumentationen innehåller även tilläggsinformation om förutsättningar för användning och underhåll samt garantivillkor.

Iakttagande av rekommendationer i den tekniska dokumentationen säkerställer en korrekt funktion av systemet avseende rökevakuering eller luftning samt systemanvändarnas säkerhet.

OBSERVERA: Alla arbeten i samband med montering, handhavande och service av Luckor och takfönster ska utföras i enlighet med gällande arbetsmiljöföreskrifter samt med användande personlig skyddsutrustning avsedd för aktuellt arbete, inklusive men ej uteslutande fallskyddsutrustning. Arbete på höjd och i samband med anslutning av elektrisk utrustning får endast utföras av behörig personal.

2. ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Rök-evakueringsluckor och -takfönster från NYTEC är automatiska rökevakueringsanordningar. Deras grundläggande funktion är att evakuera rök, brandgaser och värme ur slutna utrymmen (tillverknings-, lagerhallar, offentliga byggnader osv.) utomhus och bidra till livs- och egendomsskydd genom att:

- hålla en låg röknivå i utrymningsvägarna,
- underlätta brandbekämpning och släckning genom att skapa ett nedre lager med liten rökhalt,
- säkerställa skydd för byggnadens konstruktionsdelar och inredning,
- begränsa brandskador till följd av rökutveckling, heta brandgaser och termiska sönderfallsprodukter.

Luckorna ska också fylla luftningsfunktion genom att tillföra kompletterade luft i byggnader samt ventilationsfunktion.

Tack vare användandet av rök-evakueringsluckor har investerare bl.a. möjlighet att:

- sänka byggnadens brandklass,
- utöka tillåtna brandzoner,
- förlänga utrymningsvägar.

Luckorna från NYTEC har Certifikat ITB-1828/W om överensstämmelse med kraven i Det tekniska godkännandet nr AT-15-2275/2010 som utfärdats av Byggtekniska institutet i Warszawa.

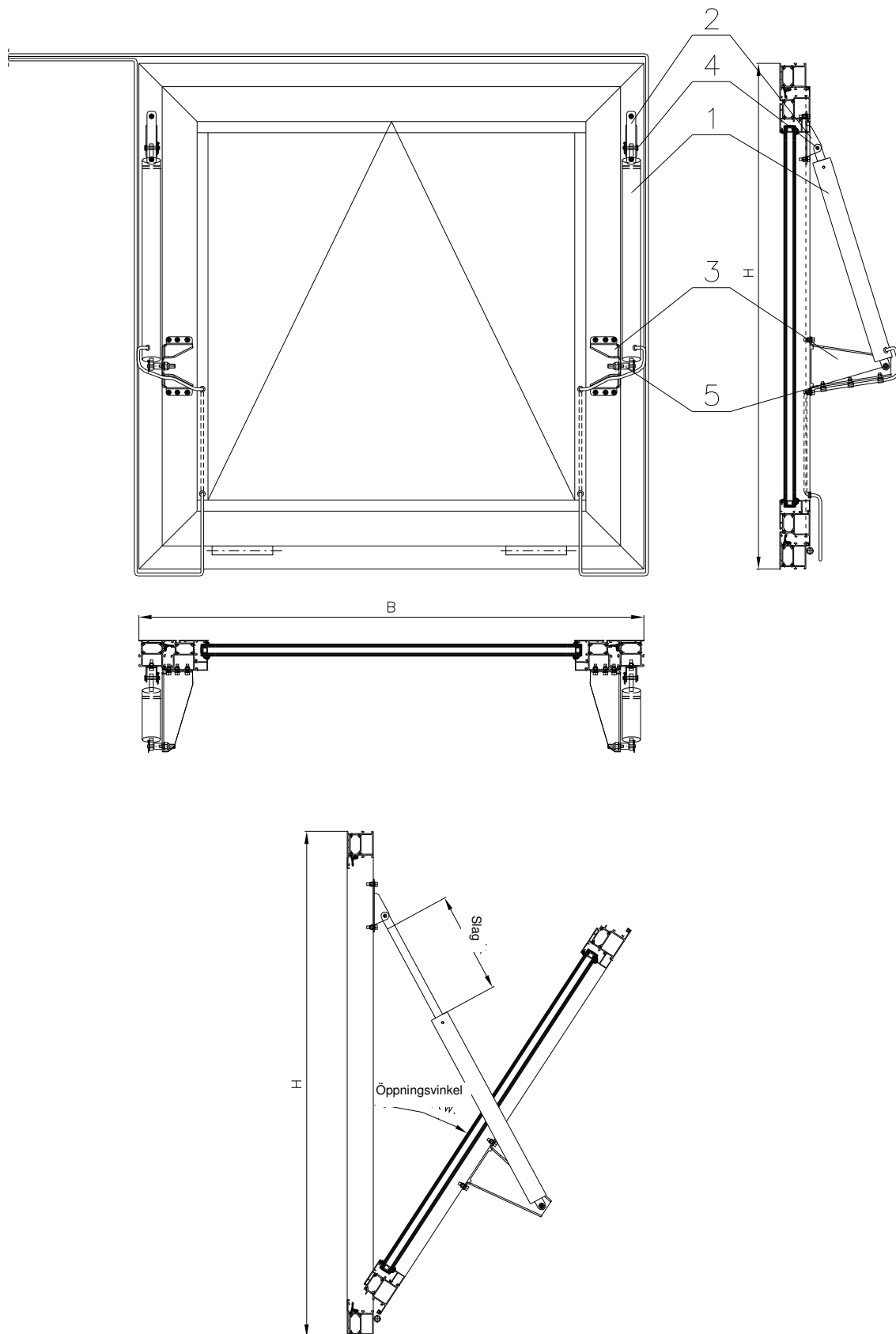
3. UPPBYGGNAD OCH FUNKTIONSPRINCIP

Beroende på kundens individuella krav kan NYTEC erbjuda fönster/luckor med rökevakuerings-, luftnings- och ventilationsfunktion samt rök- eller ventilationstakfönster i valfritt materialutförande (konstruktioner av aluminium-, stål-, PVC-profiler eller limträ) samt för ett brett område av fönsteröppningar och olika konfigurationer (bl.a. lutnings- och öppningsbara inåtgående fönster, skjutfönster i sid- och höjdded, vridfönster).

Som standard är rök-evakueringsluckorna och takfönstren samt luftningsfönstren försedda med linjära elmotorer eller kedjemotorer.

Motorerna monteras till fönstret (till bågen eller karmen) med hjälp av lämpliga konsoler i stål eller aluminium.

NYTEC har den styr- och utlösningssystem för rökevakuerings- och luftningsluckorna som behövs. Centralerna styr manövreringen av elmotorerna med hjälp av signaler från anslutna givare, knappar och andra tillvalssystem.



1 – spindelmotorer, 2 – ramkonsol, 3 – luckkonsol, 4 – ramkonsolens tapp, 5 – luckkonsolens tapp

Fig. 1. Vy och tvärsnitt av en rök-evakueringslucka som lutas inåt med sidomonterade motorer.

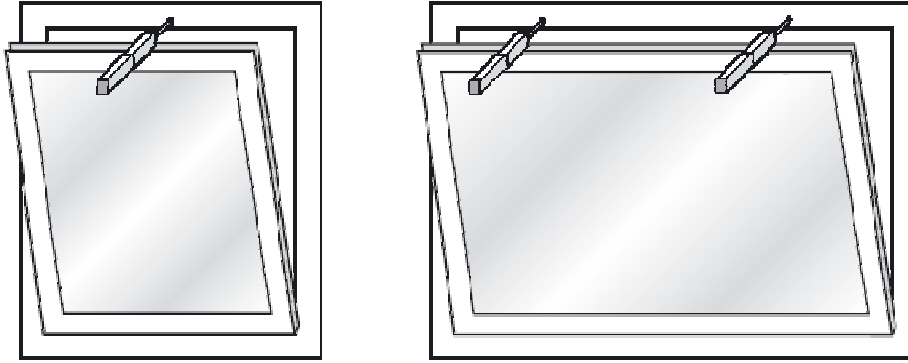


Fig. 2. Exempel på typiska konfigurationer av lutningsbara rökevakuerings-, luftnings- och ventilationsluckor från NYTEC.

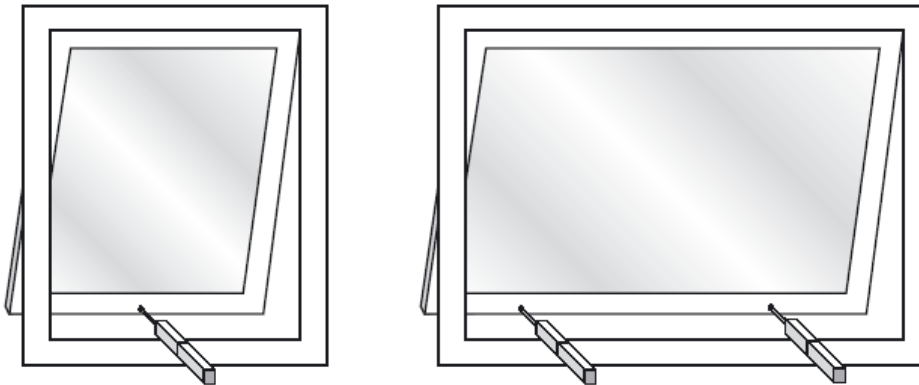


Fig. 3. Exempel på typiska konfigurationer av lutningsbara luftnings- och ventilationsluckor.

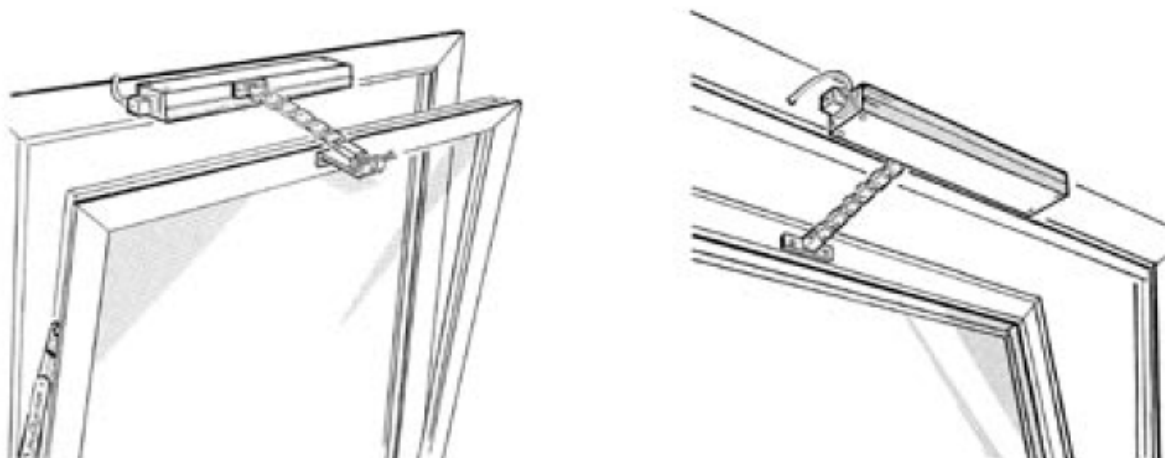


Fig. 4. Exempel på en konfiguration av en lucka försedd med elektrisk kedjemotor.

4. TRANSPORT OCH LEVERANS

Rökevakuerings, luftnings och ventilationsluckor från NYTEC levereras monterade. Avlastning ska ske under tillsyn av tillverkaren befullmäktigad person med användande av allmänt tillgänglig lyftutrustning eller manuellt med iakttagande av arbetsmiljöregler.

5. MONTERING

Montering sker med iakttagande av alla gällande arbetsmiljöregler, i synnerhet dem som avser arbete på höjd, med användande av personlig skyddsutrustning.

Montering av Luckan i öppningen genomförs beroende på fönstersystem och väggmaterial i enlighet med anvisningar i tillverkarens katalog och bygg-sed. Särskild hänsyn ska tas till riktig avtätning mellan fönster/Luck karmen och muren.

Takfönster med hänsyn till mångfalden av olika takljussystem ska monteras i takljussystemet i enlighet med anvisningar från systemets tillverkare i rätt monteringsstadium för takljussystemets hela konstruktion.

Efter en korrekt montage av Luckan i väggen eller takfönstret i valven kan manövreringsutrustningen monteras, om det inte redan är monterat vid leverans. Varje Lucka och takfönster bör levereras med M5-nitmuttrar fästsatta i fönsterkarmen och -ramen till vilka lämpliga konsoler monteras. I vissa konfigurationer levereras fönstren med ledningar till elmotorer som dras inuti glaslisterna.

5.1. MONTERING AV MANÖVRERINGSUTRUSTNING I INÅTGÅENDE LUCKA MED SIDOMONTERADE MOTORER

Vid inåtgående fönster med två sidomonterade motorer ska manövreringssatsen bestå av följande komponenter:

1. Spindelmotorer – 2st. (motorledningar ska vara dragna inuti glaslisterna)
2. KR-ramkonsoler – 2st.
3. KO-fönsterkonsoler – 2st.
4. Ramkonsolens tappar – 2st.
5. Fönsterkonsolens tappar – 2st.
6. M5-skrivar med insexhuvud för montage av konsoler
7. Brickor för M5-skrivar för montage av konsoler
8. Hållare för infästning av motorledningar till fönsterkonsoler (till MCR-Sx motorer) – min. 6st.
9. M4-skrivar med insexhuvud och muttrar för montage av ledningshållare (till MCR-Sx motorer)
10. Saxsprintar för infästning av motorer på tapparna - 4st.
11. Buntband (till MCR-Wx motorer) – min. 6st.

a) KR-1-23

b) KR-2-25

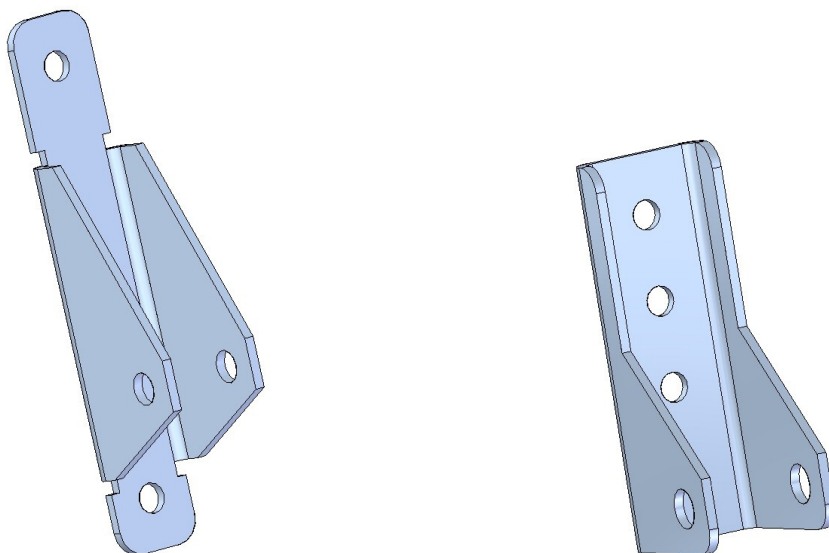


Fig. 5. Ramkonsoler: a) KR-1-23 (till MCR-Sx motorer), b) KR-2-25 (till MCR-Wx motorer)

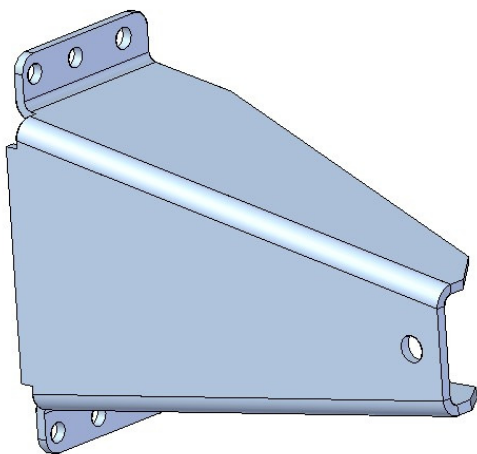
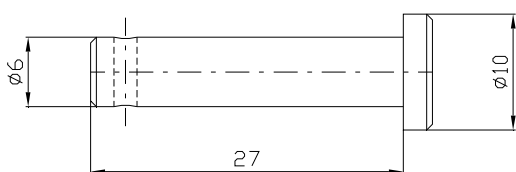


Fig. 6. KO-1-150 fönsterkonsol

b) 6L27



a) KBB8

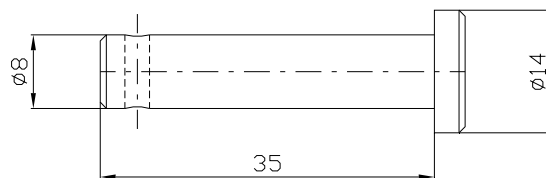


Fig. 7. Ramkonsolens tappar a) 6L27 (till MCR-Sx motorer), b) KBB8 (till MCR-Wx motorer)

a) MK F-B6-2

b) MK F-B8

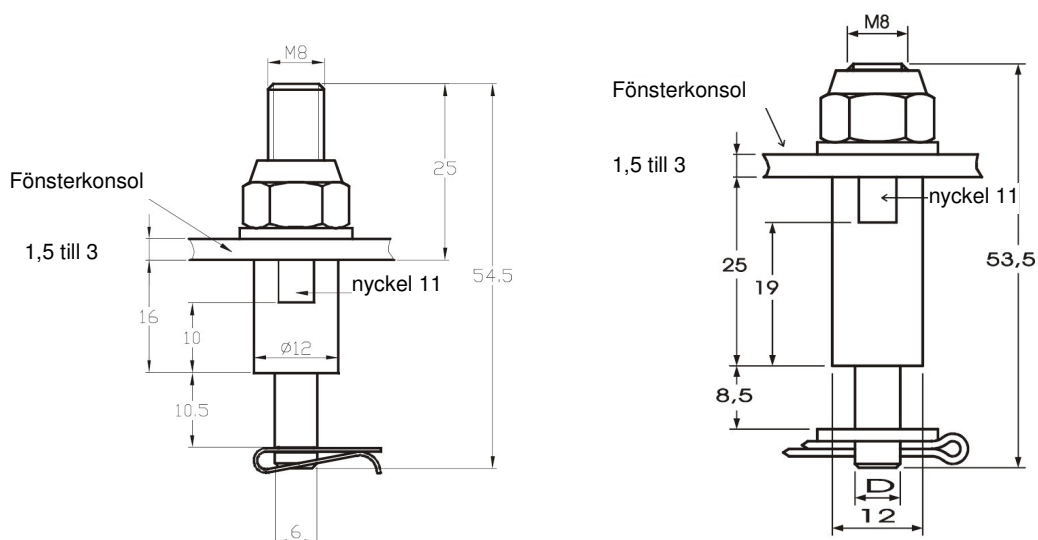


Fig. 8. Fönsterkonsolens tappar a) MK F-B6-2 (till MCR-Sx motorer), b) MK F-B8 (till MCR-Wx motorer)

Börja monteringen av manöverkomponenterna med att skruva fast ram- och fönsterkonsolerna i lämpliga platser i fönstret till nitmuttrarna (fig. 9). Använd M5-skruvar med insetthuvud och brickor.

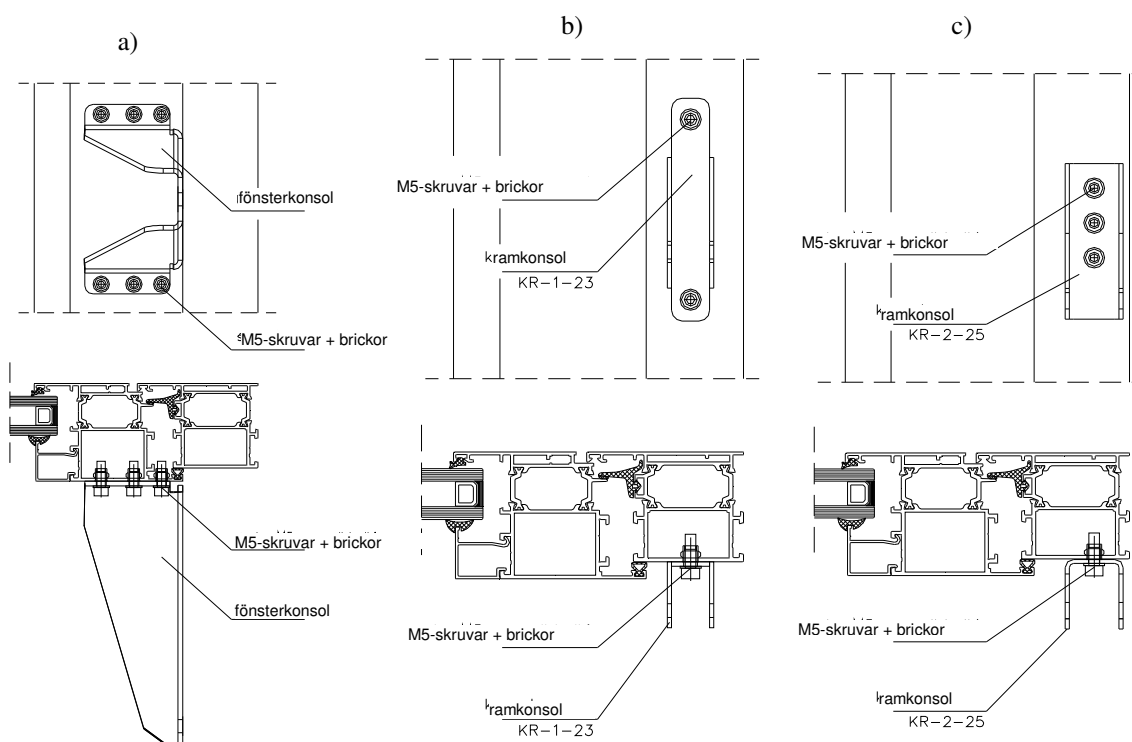


Fig. 9. Montering av fönsterkonsoler (a) och ramkonsoler (b – för MCR-Sx motorer, c – för MCR-Wx motorer)

Efter montering av konsolerna till ramen och fönsterprofilerna skruva fast de medlevererade tapparna till (1) fönsterkonsolerna, trä motorns nedre ögla inpå tapparna och lås med saxsprinten (2). Sätt sedan tapparna (3) i ramkonsolen och samtidigt trä den igenom motorns övre ögla, lås tapparna med saxsprinten (4) (fig.10). Motorerna måste monteras i konsolerna på så sätt att det åstadkommes en förspänning som gör det möjligt att trycka till fönstret till ramprofilerna runt fönstrets hela omkrets.

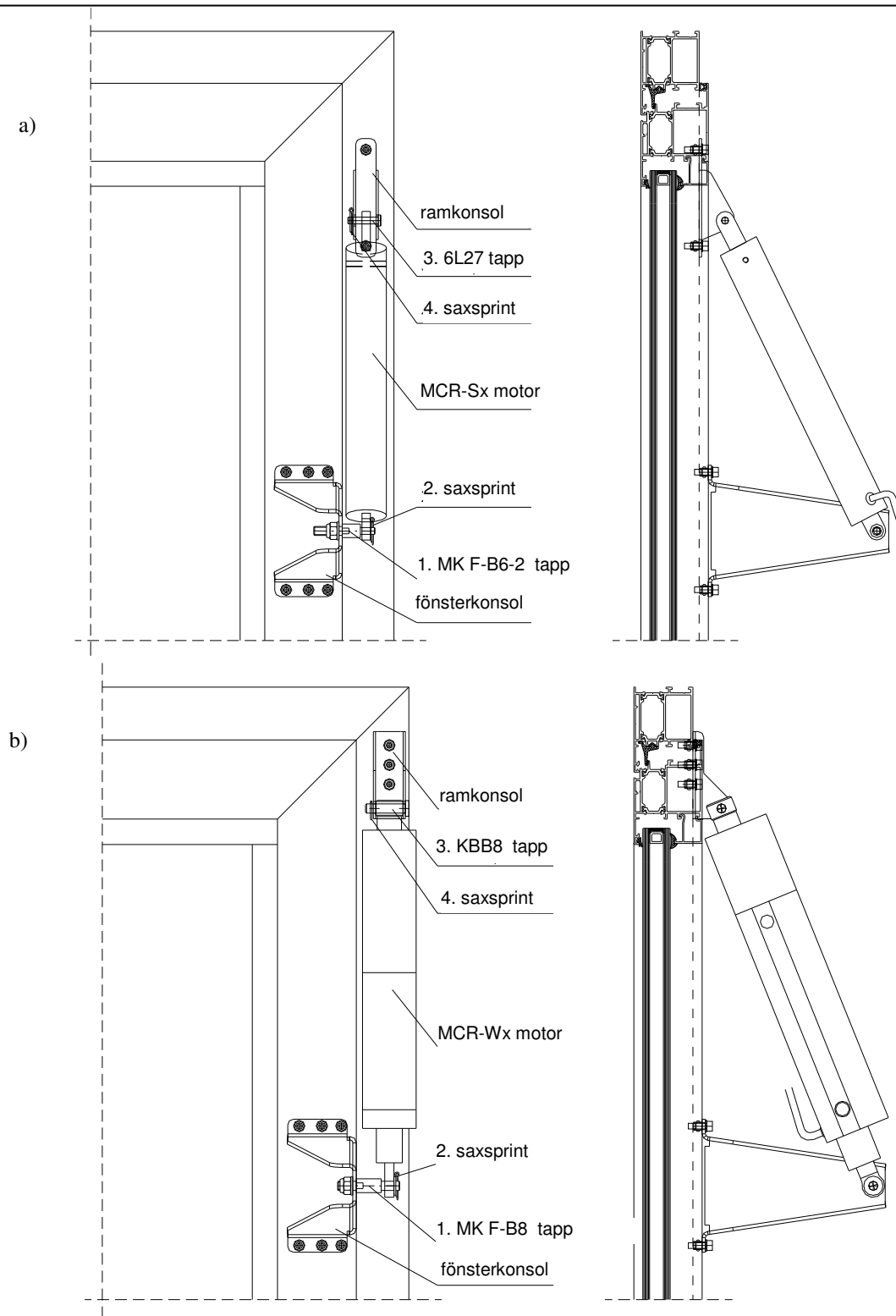


Fig. 10. Montering av motorer (a – för MCR-Sx motorer, b – för MCR-Wx motorer)

Nästa arbetsmoment utgörs av fastsättning av motorledningar. Beroende på typ av motor:

- för MCR-Sx motorer – ledningen är delvis dragen inuti fönstrets glaslist. Montera den lösa delen av ledningen till ramkonsolens nedre avsats med hjälp av medlevererade nylonhållare (fig.12). Använd M4-skruvar och muttrar (fig.11)
- för MCR-Wx motorer – dra ledningen uppåt motorerna med hjälp av medlevererade nylonbuntband (fig.12). För ut ledningen i motors övre del utanför fönsterramen

(fig.13)

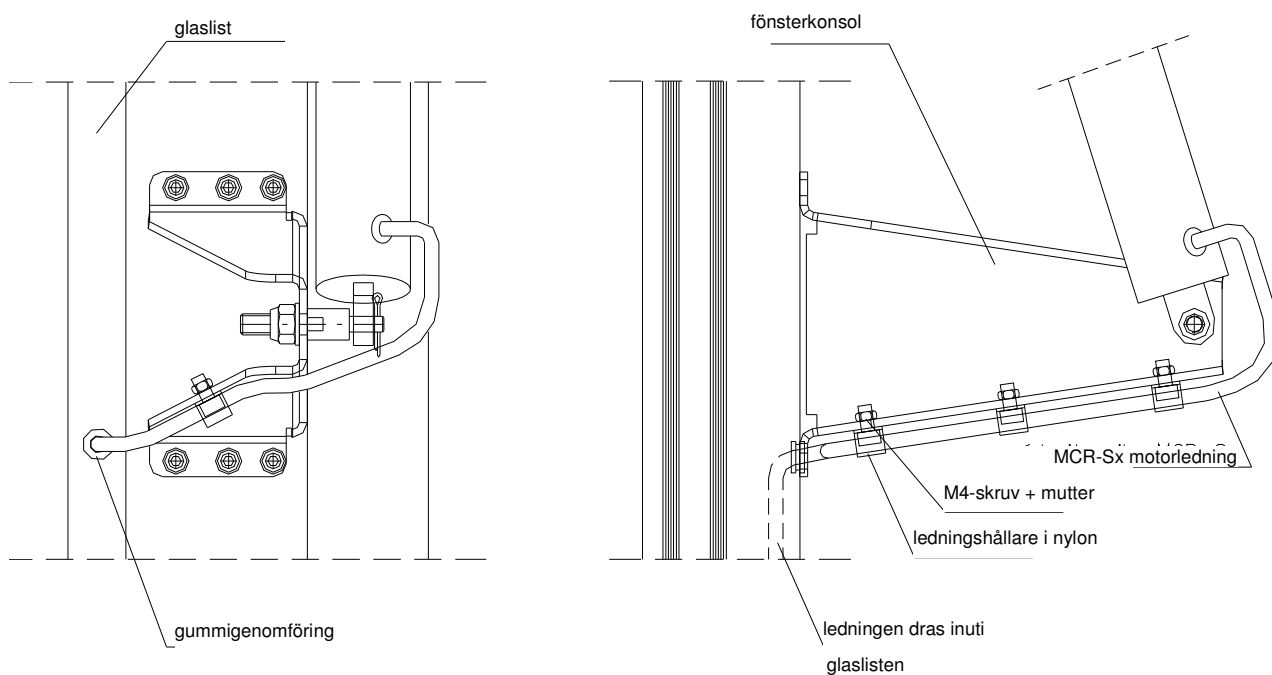


Fig. 11. Fastsättning av ledningar för MCR-Sx motor



Fig. 12. Komponenter för fastsättning av ledningar: a) nylonhållare, b) buntband

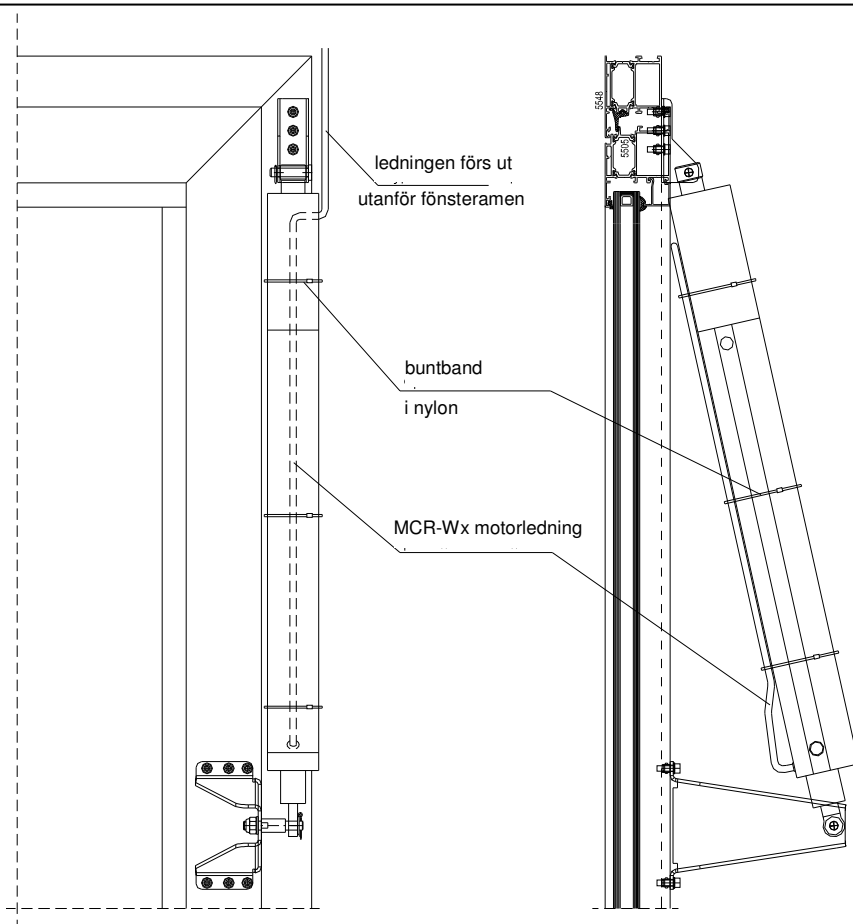


Fig. 13. Fastsättning av ledningar för MCR-Wx motor

Dra motorledningar som förts ut utanför ramen till styrutrustningen (central, synkronisator, spärrgränssnitt). Dra ledningarna utanför Luckan på ett jämnt, estetiskt sätt samt i våg med iakttagande av 90° vinklar i böjningar. Dra ledningarna i PVC-kabelrännor av passande storlek med hjälp av fästelement för snabb montering (fig. 14). Det är inte tillåtet att lämna löst hängande ledningar i fönstret/luckan. Kabelrännor och ledningshållare ingår inte i fönsterleveransen.



Fig. 14. Fästelement för snabb montering

5.2. MONTERING AV MANÖVRERINGSUTRUSTNING I INÅTGÅENDE LUCKA MED TOPPMONTERADE SPINDELMOTORER

Vid inåtgående Lucka med toppmonterade motorer ska manövreringssatsen bestå av följande komponenter:

1. Spindelmotor MCR-Wx – 1st. (motorledningar ska vara dragna inuti glaslisterna)
2. KR- eller KB-KBB-ramkonsol – 1st.
3. USO-fönsterkonsol – 1st.
4. Ramkonsolens tapp □8 – 1st.
5. M5-skravar med insexhuvud för montering av konsoler

6. Brickor för M5-skravar för montering av konsoler

(för två motorer ska ovanstående mängder dubblas)

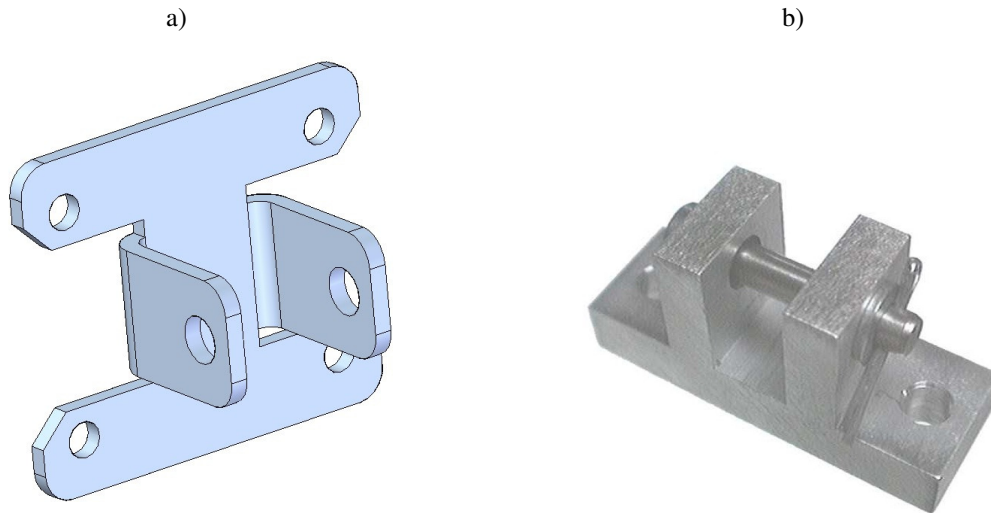


Fig. 15. Ramkonsoler: a) KR-3-23 (till ALUPROF MB70 systemet), b) KB-KBB med tapp (till PONZIO PE52 systemet)

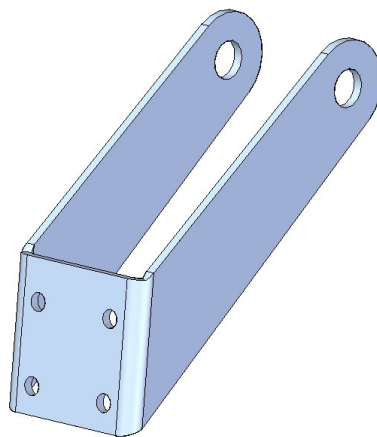


Fig. 16. USO-fönsterkonsol

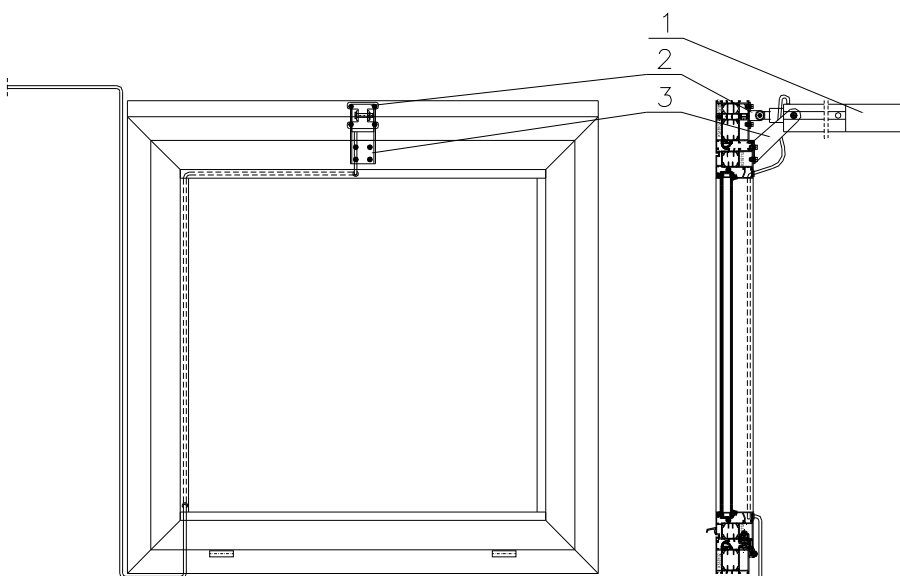


Fig. 17. Inåtgående Lucka i ALUPROF MB70 systemet med toppmonterad spindelmotor

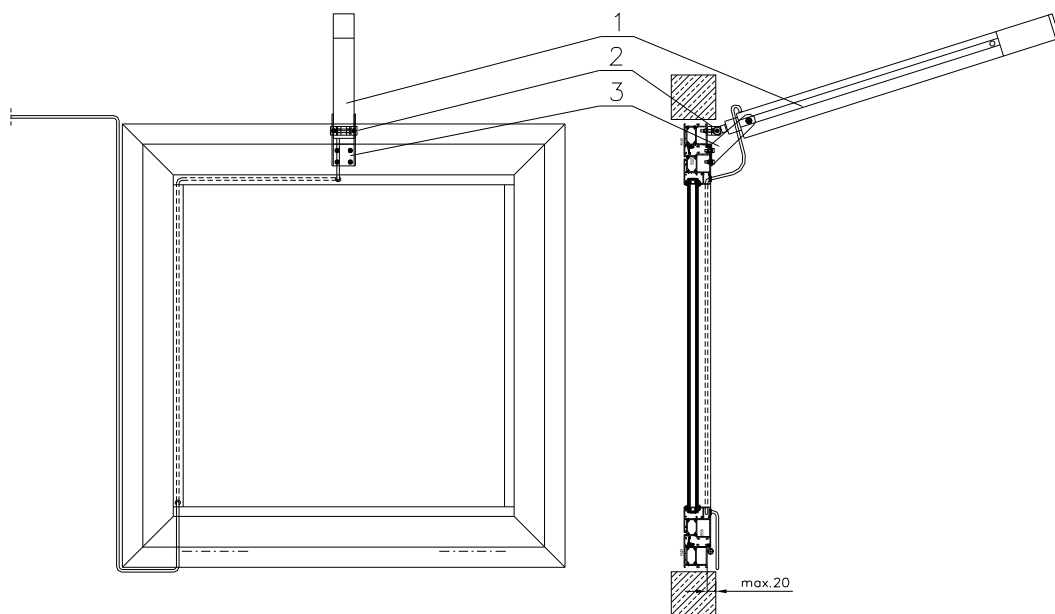


Fig. 18. Inåtgående Lucka i PONZIO PE52 systemet med toppmonterad spindelmotor

Börja monteringen av manöverkomponenterna med att skruva fast ram- (2) och fönsterkonsolerna (3) i lämpliga platser i fönstret till nitmuttrarna (fig. 17, 18, 19, 20). Använd M5-skrivar med inset-huvud och brickor.

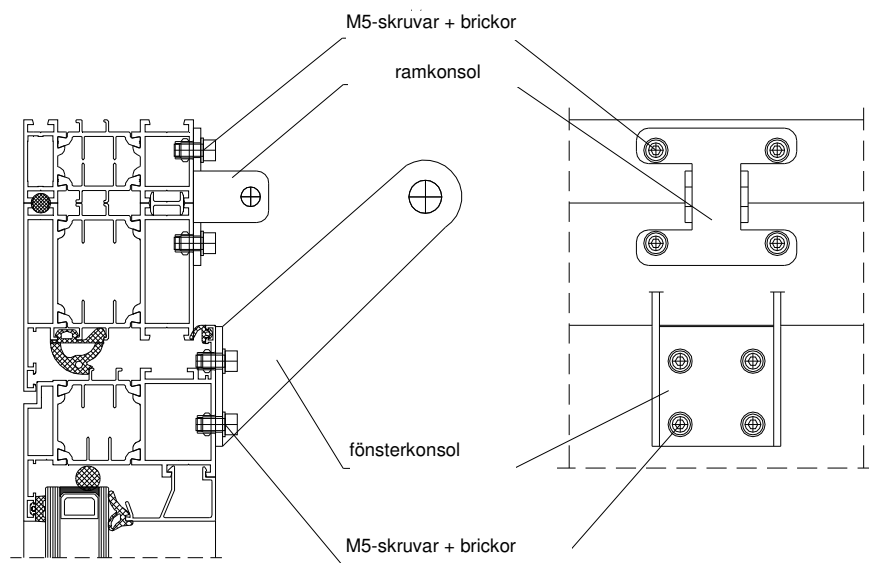


Fig. 19. Montering av luck- och ramkonsoler i ALUPROF MB70 systemet

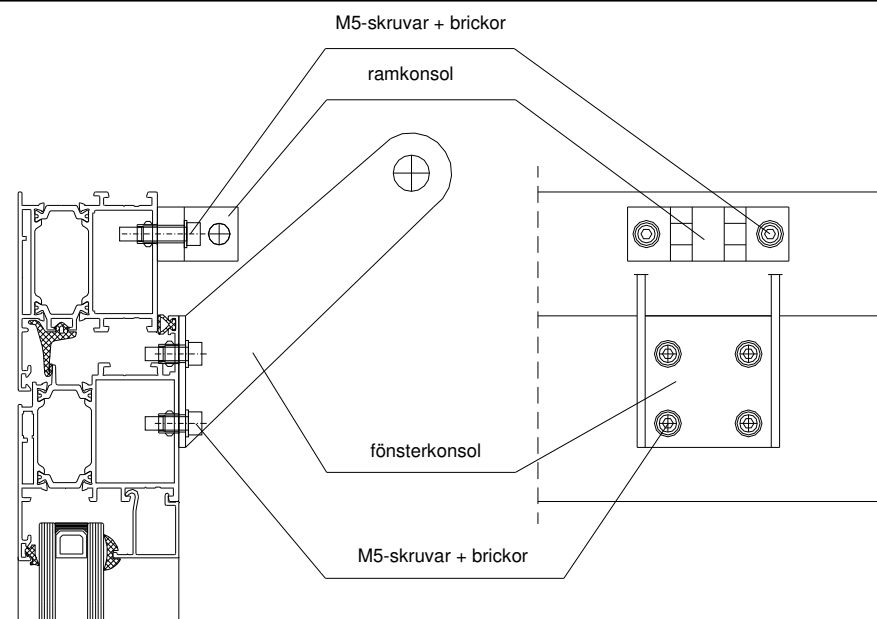


Fig. 20. Montering av luck- och ramkonsoler i PONZIO PE52 systemet.

Efter montering av konsolerna till ramen och fönsterprofilerna sätt tappen i ramkonsolen och samtidigt trä den igenom motors övre ögla. Lås tappen med saxsprinten (fig.21, 22). Montera motorn till Luck-konsolen med hjälp av medlevererade skruvfästen och flyttbara block som fälls in i spår på motors båda sidor. Motorerna måste monteras i konsolerna på så sätt att det åstadkommes en förspänning som gör det möjligt att trycka till Luckan till ramprofilerna runt luckans hela omkrets.

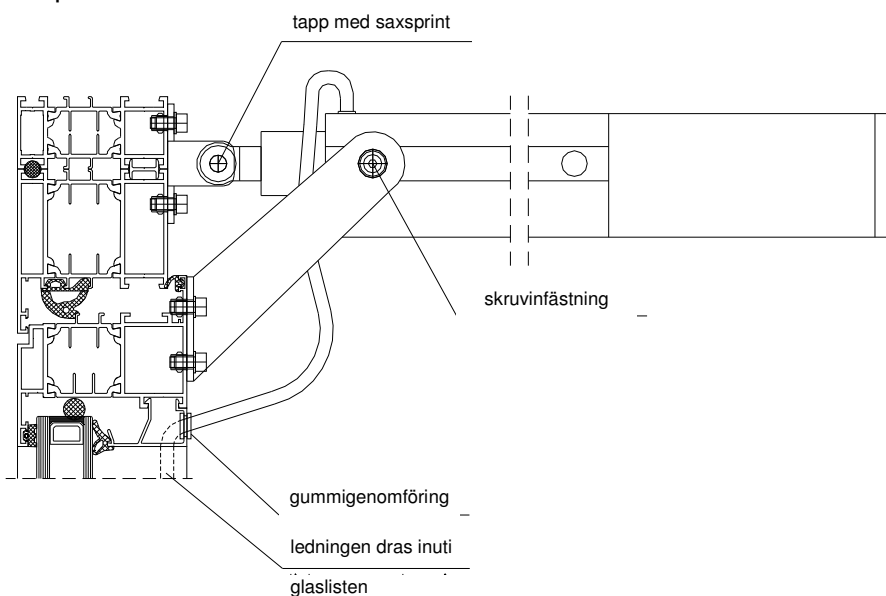


Fig. 21. Montering av motor i ALUPROF MB70 systemet

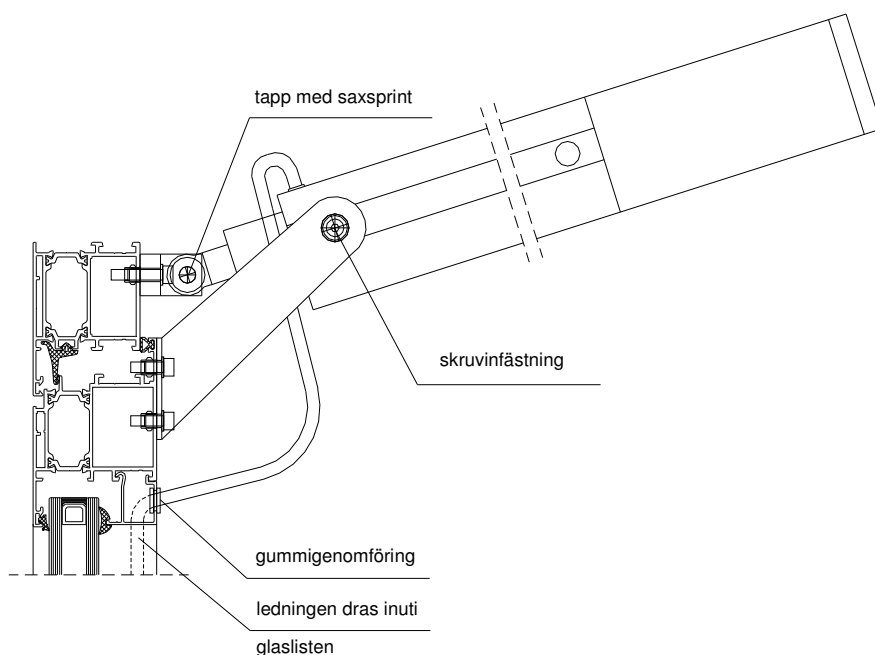


Fig. 22. Montering av motor i PONZIO PE52 systemet

Efter montering av motorerna dra motorledningar som förts ut utanför ramen till styrutrustningen (central, synkronisator, spärrgränssnitt). Dra ledningarna utanför luckan på ett jämnt, estetiskt sätt samt i våg med iakttagande av 90° vinklar i böjningar. Dra ledningarna i PVC-kabelrännor av passande storlek med hjälp av fästelement för snabb montering (fig. 14). Det är inte tillåtet att lämna löst hängande ledningar i luckan. Kabelrännor och ledningshållare ingår inte i leveransen.

5.3. MONTERING AV MANÖVRERINGSUTRUSTNING I INÅTGÅENDE FÖNSTER MED KEDJEMOTORER

Vid inåtgående luckor med toppmonterade kedjemotorer ska manövreringssatsen bestå av följande komponenter:

1. MCR-L KR10B eller MCR-L K2 kedjemotor – 1st. (K2 motorledning ska vara dragen inuti glaslisterna)
2. Monteringssats för motor - 1 upps.

dessutom vid MCR-L KR10B motorer:

3. KO-2-90 fönsterkonsol – 1st.
4. M5-skruvar med insexhuvud för montering av konsoler
5. Brickor för M5-skruvar för montering av konsoler
(för två motorer ska ovanstående mängder dubblas)



Fig. 23. Monteringssats a) MCR-L KR10B, b) MCR-L K2

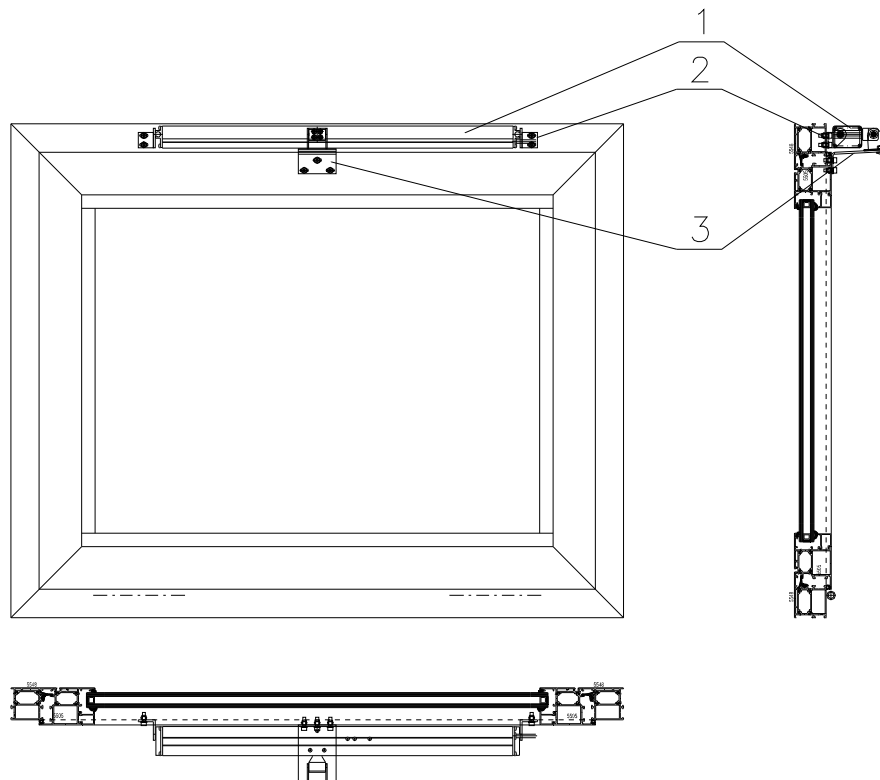


Fig. 23. Inåtgående lucka med MCR-L KR10B spindelmotor (motorn monteras till karmen)

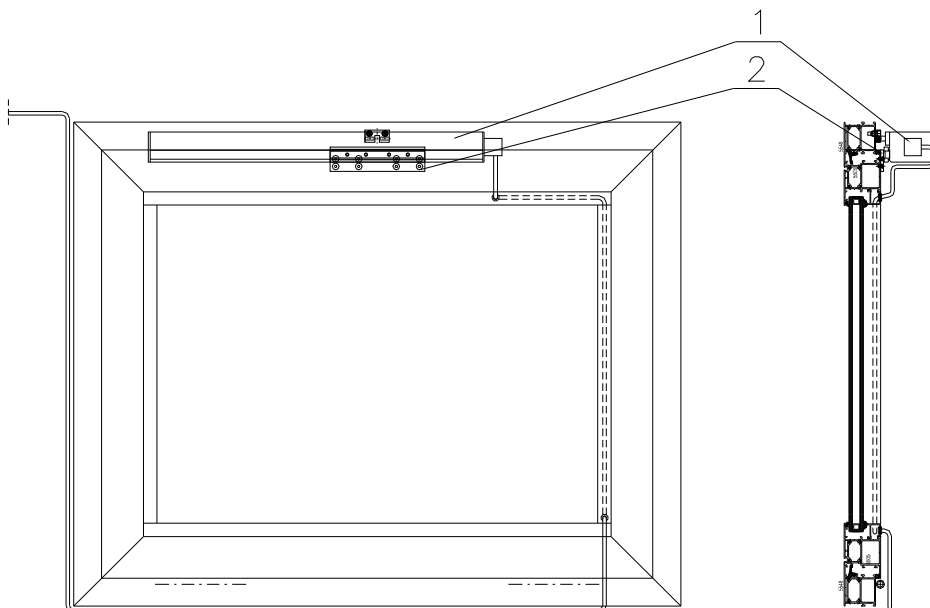
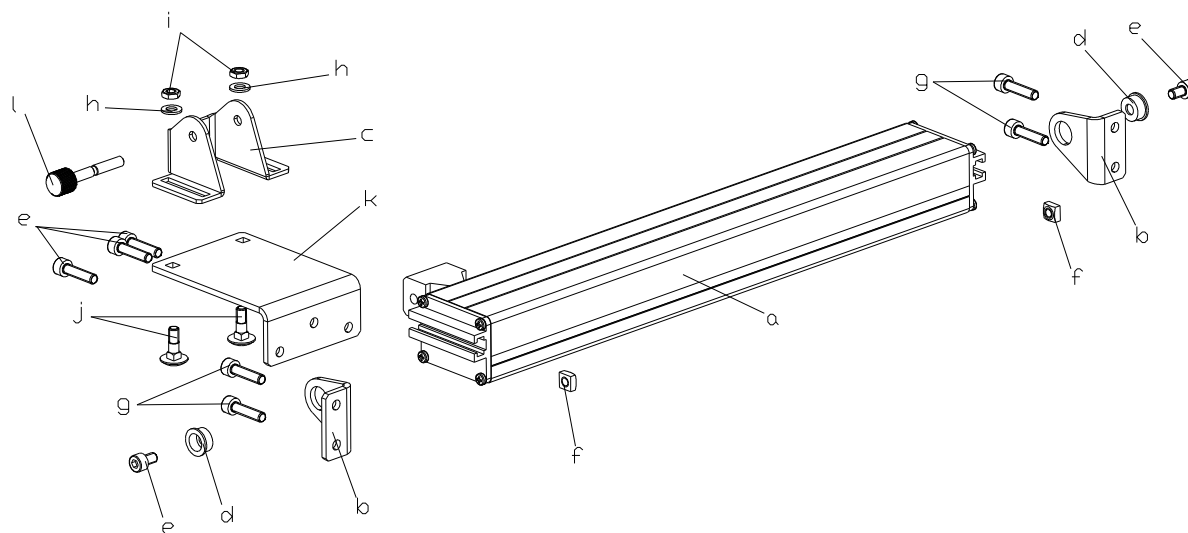


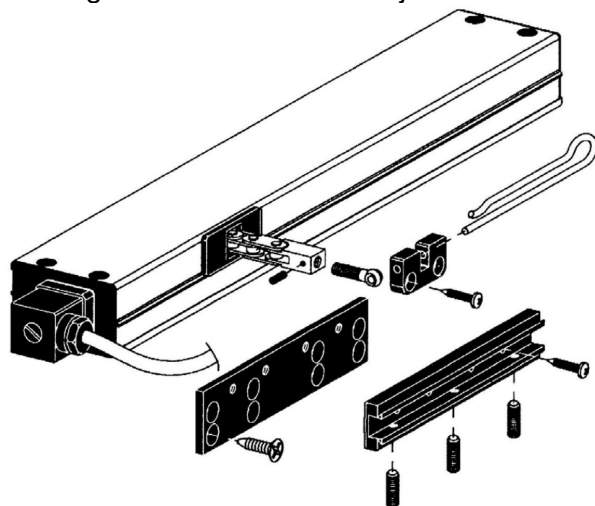
Fig. 24. Inåtgående lucka med MCR-L K2 spindelmotor (motorn monteras till bågen)

Montering av MCR-L KR10B kedjemotor i luckramen genomförs enligt nedanstående schema:



- a – motor
- b – ramkonsol
- c – tappkonsol
- d – LB12-SL5 hylsa
- e – M5x10 skruv (insex)
- f – M5 fyrkantig mutter
- g – M5-skruv med insexhuvud
- h – M5-bricka
- i – M5-mutter
- j – M5x20 vagnsskruv
- k – KO-2-90 luck-konsol
- l – tapp

Montering av MCR-L KR10B kedjemotor i luckan genomförs enligt nedanstående schema:



Efter montering av motorerna dra motorledningar som förts ut utanför ramen till styrutrustningen (central, synkronisator, spärrgränssnitt). Dra ledningarna utanför luckan på ett jämnt, estetiskt sätt samt i våg med iakttagande av 90° vinklar i böjningar. Dra ledningarna i PVC-kabelrännor av passande storlek med hjälp av fästelement för snabb montering (fig. 14). Det är inte tillåtet att lämna löst hängande ledningar i luckan. Kabelrännor och ledningshållare ingår inte i leveransen.

5.4. MONTERING AV MANÖVRERINGSUTRUSTNING I TAKFÖNSTER

MED SPINDELMOTORER

Vy och tvärsektioner av takfönstret redovisas i figur 25.

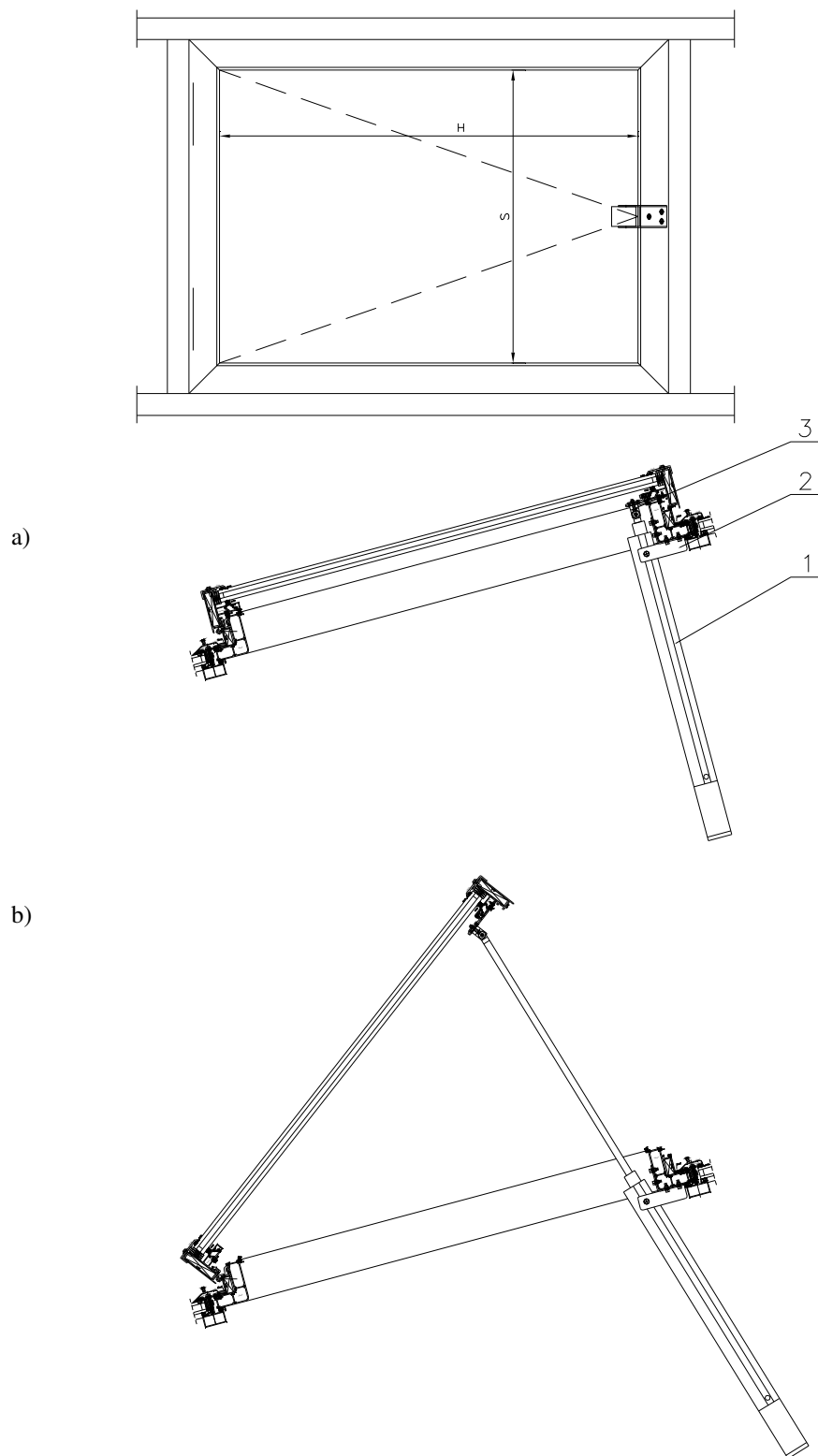


Fig. 25. Vy och tvärsektioner av takfönstret - a) stängt takfönster, b) öppet takfönster

Vid takfönster med spindelmotorer ska manövreringssatsen bestå av följande

komponenter:

1. MCR-Wx spindelmotor – 1st.
2. WRD-fönsterkonsol – 1st. (fastsatt i luckans ram)
3. WRG-fönsterkonsol – 1st. (fastsatt i luckans ram)
4. M5-skravar med insexhuvud för montering av konsoler
5. Brickor för M5-skravar för montering av konsoler
6. M5-muttrar
7. KB-KBB 8 monteringskonsol Ø8 tapp och saxsprint
(för två motorer ska ovanstående mängder dubblas)

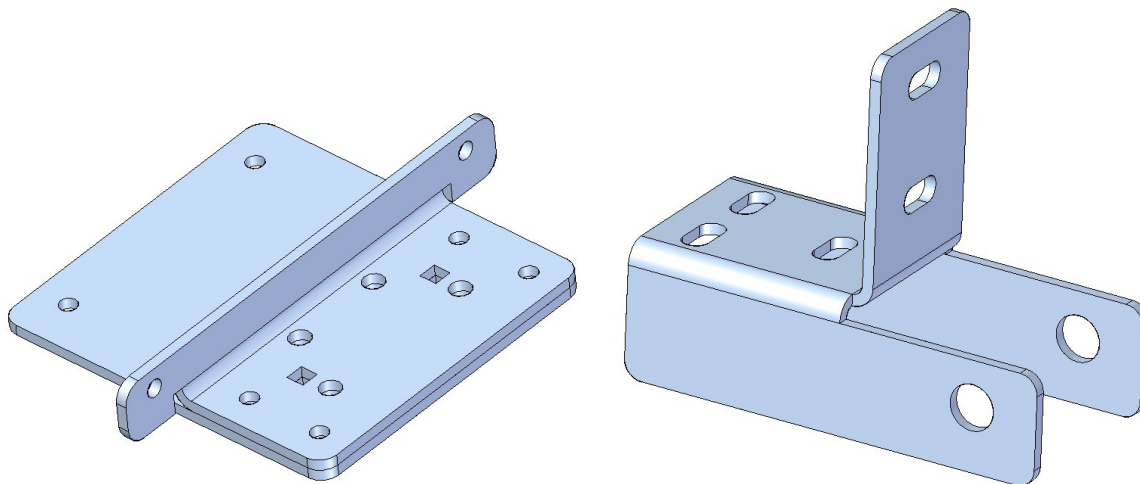


Fig. 26. Fönsterkonsoler: a) WRG-1, b) WRD-1

Börja monteringen av motorn med att fastsätta KB-KBB8 konsolen till WRG-1 fönsterkonsolen med hjälp av M5-skravar och -muttrar. Sätt sedan tapparna i KB-KBB8 konsolen och samtidigt trä den igenom motorns övre ögla, lås tapparna med saxsprinten. Montera motorn till WRD-1 nedre konsolen med hjälp av medlevererade skruvfästen och flyttbara block som fälls in i spår på motorns båda sidor (fig. 27). Motorerna måste monteras i konsolerna på så sätt att det åstadkommes en förspänning som gör det möjligt att trycka till takfönstret till ramprofilerna runt luckans hela omkrets.

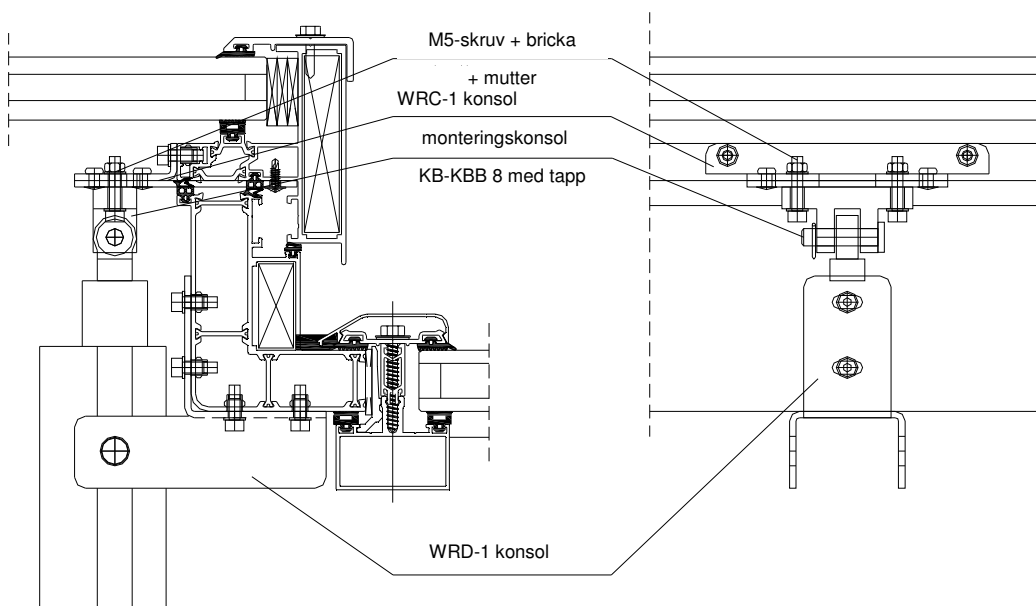


Fig. 27. Montering av spindelmotorer i takfönster

Vid luckor med tvärsålar monteras motorerna på analogiskt sätt i förborrade monteringshål

i tvärsåarna (fig. 28).

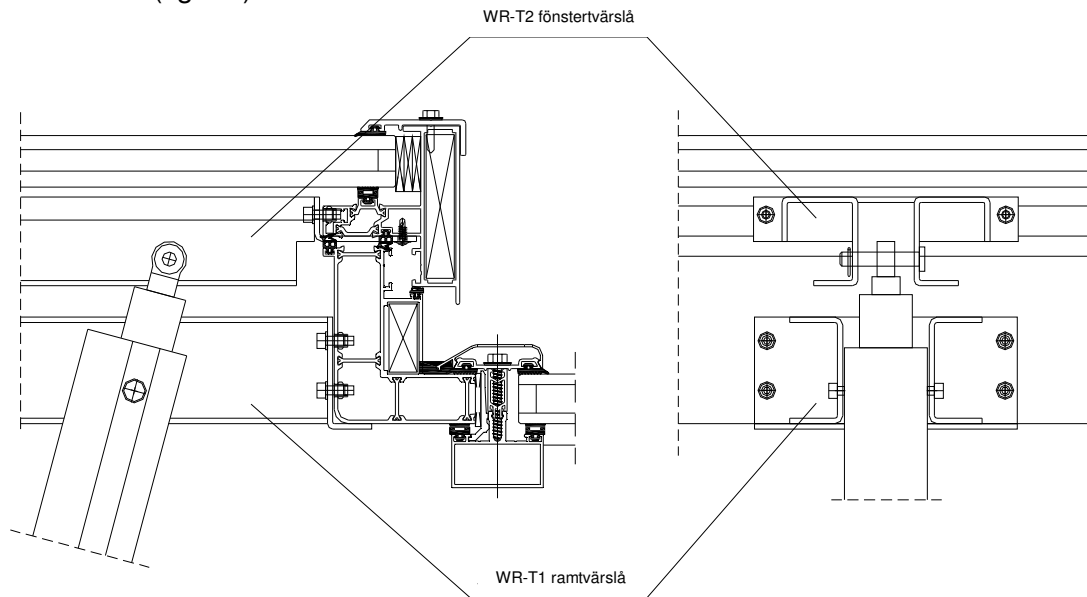


Fig. 28. Montering av spindelmotorer i takfönster med tvärsåar.

5.5. MONTERING AV MANÖVRERINGSUTRUSTNING I TAKFÖNSTER MED KEDJEMOTORER

Vid takfönster med kedjemotorer ska manövreringssatsen bestå av följande komponenter:

1. MCR-L KR10B eller MCR-L K2 kedjemotor – 1st.
2. Monteringssats för motor - 1 upps.
3. WRD-fönsterkonsol – 1 eller 2 st. (fastsatt i luckans ram)
4. WRG-fönsterkonsol – 1st. (fastsatt i luckans ram)
5. M5-skruvar och -muttrar med insexhuvud för montering av konsoler
6. Brickor för M5-skruvar för montering av konsoler

dessutom vid MCR-L K2 motorer:

7. M5-skruvar med koniskt insexhuvud för infästning av motorns montageplatta

(för två motorer ska ovanstående mängder dubblas)

Montera kedjemotorer till konsolerna med hjälp av medlevererade montagesatser enligt scheman i avsnitt 5.3 samt nedanstående figurer:

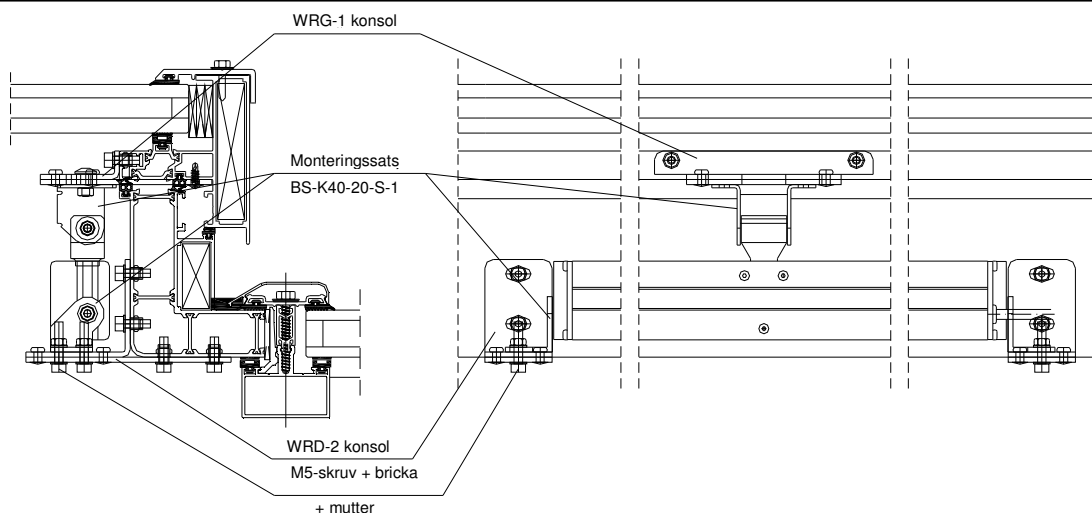


Fig. 29. Montering av MCR-L KR10B kedjemotorer i takfönster

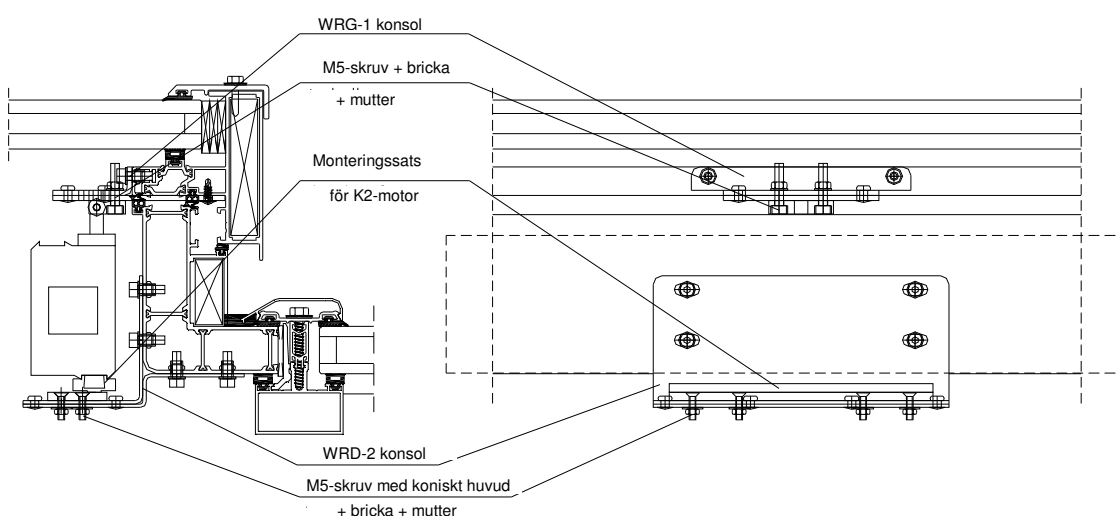


Fig. 30. Montering av MCR-L K2 kedjemotorer i takfönster

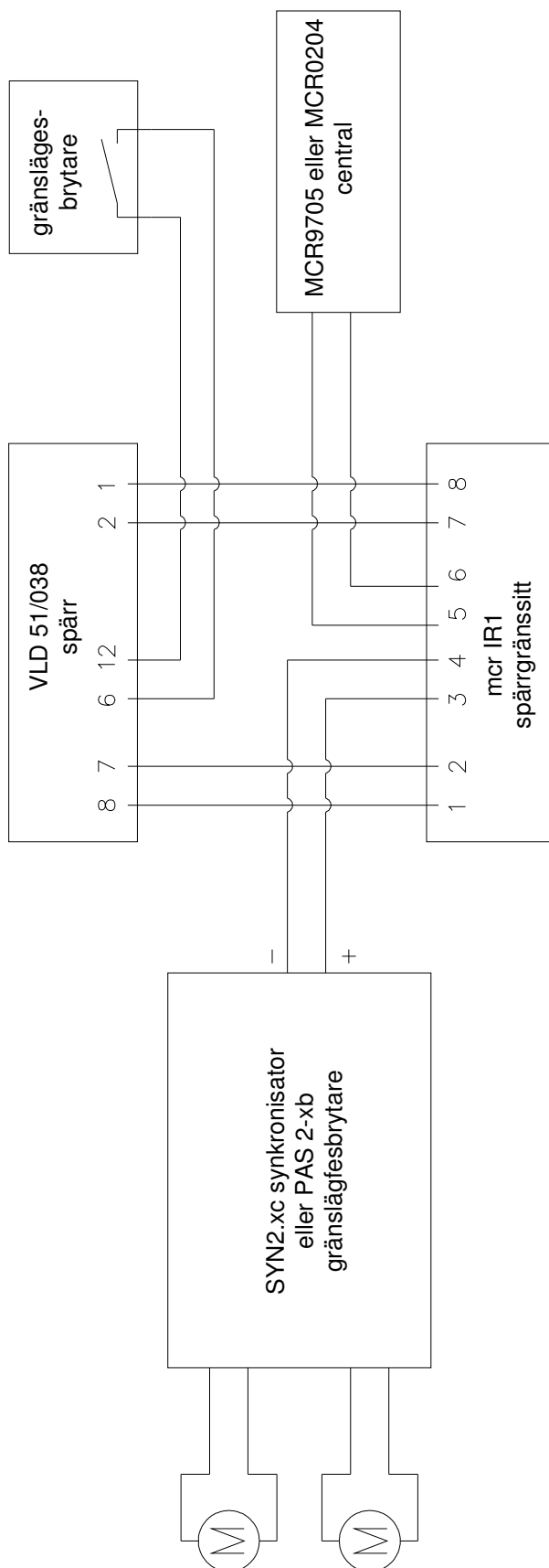
6. ELSTYRNING

Anslutning av mcr-Wx, mcr-Sx motorer (ledningarnas polaritet):

brun ledare +	} spindeln förs in	brun ledare –	} spindeln förs ut
blå ledare –		blå ledare +	

För styrning och strömförsörjning av elmotorer för Luckor och takfönster används NYTEC's styrcentraler för rökevaktering och ventilation.

Vid fönster utrustade med VLD 51/038 spärrsats, gränslägesbrytare och mcr-IR1 spärr ska följande kopplingsschema användas:



7. UNDERHÅLL AV FASADLUCKOR OCH TAKFÖNSTER

Underhåll utförs med iakttagande av alla gällande arbetsmiljöregler, i synnerhet dem som avser arbete på höjd, med användande av personlig skyddsutrustning.

Under driften måste periodiskt underhåll och service av installerad utrustning utföras. Service- och underhållsåtgärder utförs av NYTECs auktoriserade service. Tidsintervallen mellan servicetillfällen är ca 12 månader. Det rekommenderas att användaren utför följande åtgärder mellan servicetillfällen:

1. Kontroll av elanslutningar med särskild fokus på mekaniska skador.
2. Kontroll av fönsterramen eller luckan (om den är helt stängd, sluter tätt mot karmen)
3. Periodisk rengöring av profiler/inglasningen:

För rengöring använd tvättsvamp eller mjukt tyg samt ljumt vatten med tillsats av ett mildt hushållsrengöringsmedel. Skrubba inte profilerna och inglasningen med borstar och vassa föremål. Använd inte slipmedel, starka alkalier, lösningsmedel. Vid tveksamhet prova rengöringsmedlet på ett materialprov eller liten yta.

8. GARANTI- OCH SERVICEVILLKOR

1. NYTEC lämnar 24 månaders kvalitetsgaranti för utrustningen räknat från inköpsdatum, om inte annat anges i avtalet.
2. Om det under garantitiden uppdagas fysiska fel på utrustningen förbinder sig NYTEC att avhjälpa dessa senast inom 21 dagar från mottagandet av skriftlig anmälan med förbehåll för punkt 5.
3. Vid fel som uppstår till följd av oriktig användning av utrustningen eller andra orsaker enligt punkt 6 kommer Köparen/garantimottagaren att debiteras kostnader för felavhjälpandet.
4. Garantiansvaret omfattar endast fel som uppstått på grund av orsaker som ligger i försäld utrustning.
5. NYTEC förbehåller sig rätten att förlänga reparationstiden vid komplicerade reparationer eller då icke-standard komponenter eller reservdelar måste köpas in.
6. Garantin omfattar inte:
 - skador och haverier av utrustningen som orsakats på grund av felaktig användning, användarens ingrepp, avsaknad av periodiska tekniska inspektioner och åsidosättande av underhållsåtgärder;
 - skador som uppstått på grund av andra orsaker än de som ligger på NYTECs sida, i synnerhet oförutsedda händelser i form av: störtregn, översvämning, orkanvind, åsknedslag, överspänning i elnätet, explosion, hagel, störtning av en luftfarkost, eld, lavin, jordras eller följdfejder av ovanstående orsaker. Med störtregn avses ett regn med regnstyrka som uppgår till minst 4 och fastställts av Polens meteorologiska och hydrologiska institut. Om det inte är möjligt att fastställa styrkan enligt föregående mening ska hänsyn tas till de faktiska omständigheterna samt skadeomfattningen i skadeplatsen som bekräftar störtregnets verkan. Med orkanvind avses en vind med hastighet som ej är mindre än 17,5 m/s (skador bedöms vara orsakade av en orkanvind då det i den direkta omgivningen konstateras orkanvindens verkan);
 - skador till följd av att skyldigheten att snarast möjligt anmäla upptäckta fel åsidosatts;
 - försämring av ytbehandlings kvaliteten till följd av naturliga åldringsprocesser (blekning, oxidering);
 - defekter som orsakats till följd av att slipande eller aggressiva rengöringsmedel använts;
 - delar som utsätts för naturligt slitage under driften (ex. tätningar), om det inte uppstått något fabriksfel i dem;
 - skador som orsakats av aggressiva yttre faktorer i synnerhet kemiska och biologiska.
7. Varje fel som omfattas av garantin ska omedelbart anmälas till NYTEC dvs. inom 7 dagar från upptäckt.
8. Köparen/garantimottagaren är skyldig att använda utrustningen på riktigt sätt och genomföra periodisk service (minst 1 gång om året) tekniska inspektioner och underhållsåtgärder.
9. Garantin upphör att gälla med omedelbar verkan då:
 - Köparen/garantimottagaren på egen hand inför konstruktionsändringar utan att i förtid överenskomma detta med NYTEC,
 - periodiska tekniska inspektioner och underhållsåtgärder inte utförts i tid eller utförts av obehörig personal eller serviceverkstad som ej är auktoriserad av NYTEC eller då utrustningen använts på felaktigt sätt,
 - vid något som helst ingrepp av obehöriga personer - utom åtgärder som ingår i den normala driften av utrustningen.
10. I fall enligt punkt 9 utesluts dessutom NYTEC ansvar i samband med rättslig garanti.

På de ärenden som inte regleras i dessa garantivillkor ska bestämmelserna i civillagen tillämpas.

Service

1. Utrustningen ska genomgå periodiska tekniska inspektioner och underhållsåtgärder varje 12 månader under hela deras livslängd (§ 3 3 st. i Inrikes- och förvaltningsministerns förordning av den 21 april 2006 avseende byggnaders, byggnadsverks och områdes brandskydd (Polsk författningssamling Dz. U. av 2006, Nr 80 Pos. 563).
2. Periodiska tekniska inspektioner och underhållsåtgärder bör utföras av företag som är auktoriserade av NYTEC (§ 3 3 st. i Inrikes- och förvaltningsministerns förordning av den 21 april 2006 avseende byggnaders, byggnadsverks och områdes brandskydd (Polsk författningssamling Dz. U. av 2006, Nr 80 Pos. 563).
3. Vid frågor kring tekniska inspektioner, underhåll och service av utrustningen kontakta Serviceavdelningen på 0371-33590. Eller info@nytec.se

9. TEKNISKT GODKÄNNANDE OCH CERTIFIKAT OM ÖVERENSSTÄMMELSE

TEKNISKT GODKÄNNANDE

ITB Instytut Techniki Budowlanej
00-611 WARSZAWA | ul. PIŁSUDSKA 1 | tel. (48 22) 825 76 55 | fax (48 22) 825 52 86
Członk Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEATC
Członk Europejskiej Organizacji ds. Aprobacji Technicznej – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-2275/2010

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobowanego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

MERCOR SA

ul. Grzegorza z Sanoka 2, 80-408 Gdańsk

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

ZESTAW WYROBÓW DO WYKONYWANIA OKIENNEGO SYSTEMU ODDYMIANIA mcr-OSO

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
13 sierpnia 2015 r.

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej
Marek Kapron



Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 13 sierpnia 2010 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-2275/2010 z sierpnia 2010 roku jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2275/2010 z marca 2010 roku. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-2275/2010 zawiera 57 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w jakiejś innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

CERTYFIKAT

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD CERTYFIKACJI
ul. PIŁSUDSKA 1, 00-611 WARSZAWA
tel. (0 22) 82 57 96 107, (0 22) 82 57 96 108, fax (0 22) 82 57 96 205

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ITB-1828/W

Potwierdza się, że:

ZESTAW WYROBÓW DO WYKONYWANIA OKIENNEGO SYSTEMU ODDYMIANIA mcr-OSO

przeznaczony jest do stosowania w grzewczym systemie oddymiania, do usuwania dymu i ciepła (okna oddymiające) lub do doprowadzania powietrza utleniającego (okna napowietrzające), w budynkach jedno lub wielokondygnacyjnych, zestaw może być stosowany także do wentylacji pomieszczeń.

wprowadzony do obrotu i produkowany przez:

MERCOR SA

ul. Grzegorza z Sanoka 2
80-408 Gdańsk

w zakładzie produkcyjnym:

MERCOR SA

ul. Kwarcowa 3A, Ciepłowo
80-031 Łęgowo

spełnia wymagania określone w:

Aprobacie Technicznej Nr AT-15-2275/2010

Producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek wyrobu, pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z planem badań.

Zakład Certifikacji ITB przeprowadził wstępne badania typu oraz wstępny audyt zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat jest dokumentem wymagającym w systemie oceny zgodności 1, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów dokonywania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 180 poz. 2041 z późn. zm.).

Certyfikat zgodności nr ITB-1828/W został wydany po raz pierwszy 10.08.2009. Niniejszy certyfikat (zakwalifikowany 21.08.2010 i 20.08.2010), może być stosowany tylko w odniesieniu do wyrobów spełniających wymagania ww. specyfikacji technicznej i jest ważny do 13.08.2015, o ile specyfikacja techniczna zachowuje swoją ważność oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji lub system zakładowej kontroli produkcji.

ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej
Jan Bobrowicz



Warszawa, 20.08.2010

KIEROWNIK
Zakładu Certifikacji
Barbara Dobosz