

HAITIMA

Instruktionsmanual

Backventil Snedsätes

EGO 2050

HIM-24 Version: B



Kontor: 8F, Nr.201, Tiding Blvd. Sec.2, Taipei, 114, Taiwan Webb-sida: www.haitima.com.tw

Fax: +886-2-2658-3830 , 2658-2266 Tel: +886-2-2658-5800 E-post: haitima@seed.net.tw

Fabrik: Nr.35 Na Pa Lin, Shin Hwa Chen, Tainan Shien, Taiwan Fax: +886-6-591-2354 [Tel: +886-6-591-2352](tel:+886-6-591-2352)

 HAITIMA Corporation		Backventil Snedsätes 2050	Version	A
Dokument Nr.	HIM-24		Datum	Jan.08.2008

INNEHÅLL

1. Introduktion och säkerhetsInformation.....	1
1.1 Introduktion	1
1.2 SäkerhetsInformation	1
2.1 Material val	1
2.3 Brandsäkerhet.....	2
2.4 Vätskor med Hög Flödes hastighet	2
2.5 Regler o Strypfunktion	2
2.6 Annat.....	2
3. Förvaring och förberedelse	3
3.1 Förvaring	3
3.2 Driftsättning	3
3.4 Riskerna med felaktig användning	3
4. Installation och användning.....	4
4.1 Rengöring	4
4.2 Kapande av gängor.....	4
4.3 Ventilinstallation	4
4.4 Upphångningsinspektion	4
5. Underhåll och reparation.....	5
5.1 Underhåll Frekvens	5
5.2 Demontering	5
5.3 Inspektion av delar, underhåll och ersättning	5
5.4 Montering	6

		Backventil Snedsätes 2050	Version	A
Dokument Nr.	HIM-24		Datum	Jan.08.2008

6. Kvalitetsgaranti och Service	6
6.1 Kvalitetsgaranti	6
7. Tekniska Uppgifter	7
7.1 Specifikation Teknisk Standard	7
7.2 Tryck - Temperatur Värde	7
7.3 Vridmoment Data.....	7

 HAITIMA Corporation		Backventil Snedsätet 2050	Version	A
			Datum	Jan.08.2008
Dokment Nr.	HIM-24		Sida	1

1. INTRODUKTION OCH SÄKERHETSINFORMATION

1.1 INTRODUKTION

Den här manualen har tagits fram som en guide för att vara till hjälp vid drift samt vid service/återställande av en ventil.

Information gällande installation, lagring, användning, av/återmontering, inspektion, reparation, serviceproblem, underhåll och förebyggande underhåll av dessa ventiler ingår också i den här manualen.

Före arbete påbörjas med dessa backventiler så är det nödvändigt att ha kontrollerat att de lämpar sig för de tryck, temperaturer, driftflöden och omgivande miljöförhållande som förekommer där de installeras.

1.2 SÄKERHETSINFORMATION

Följande säkerhetsinformation påvisar specifika risker och försiktighetsåtgärder. De föreslagna försiktighetsåtgärderna som beskrivs i manualen skall förstås och tillämpas vid drift och underhåll av utrustningen.

- Försök inte att demontera en ventil när det är tryck i ledningen. Försäkra er om att det är trycklöst både uppström och nedströms. Demontera med försiktighet i den händelse av att systemet ej skulle vara trycklöst.
- För att motverka skevhet/spänning i ventil, driftproblem, eller tidiga underhålls problem, fäst/stöd rörledningen på båda sidor om ventilen.
- Rör inte ventilens yta vid höga temperaturer.

2.1 MATERIAL VAL

Eventuella problem med korrosion/slitage av material under bruk och behovet av periodisk inspektion är beroende på vilket media som ventilen är utsatt för. Bland dessa faktorer är karbid fasomvandling till blyerts, oxideringen av ferritmaterial, förminskad formbarhet av kolstål vid för låga temperaturer (även om appliceringen är över 29°F) och känslighet för intergranulär korrosion av austenitiskmaterial eller korngränsattack av nickelbaserade legeringar. Användaren är ansvarig för att ta hänsyn till vid beslut om material om de är lämpliga för systemets media.

2.2 TRYCK/TEMPERATUR VÄRDE

Tryck/Temperatur tabell, publicerad av tillverkaren är oftast ansedd som en lämplig guide för de maximala temperaturer och tryck som ventiler kan motstå. Tryck/temperatur värde är baserat på statiskt tryck.

Se tabell sidan 7. Den tillåtna temperaturen är mellan -20°C och 160°C, för att undvika olyckor överskrid inte temperatur och tryckbegränsningarna.

 HAITIMA Corporation		Backventil Snedsätet 2050	Version	A
Dokument Nr.	HIM-24		Datum	Jan.08.2008
			Sida	2

2.3 BRANDSÄKERHET

Ventilen får endast installeras där drift ligger inom ventilens angivna tryck och temperatur-värden. Om brandrisken är stor, rekommenderas användaren att välja våra brandsäkra produkter, vilka är API-607 godkända . Kontakta återförsäljare eller tillverkare för information.

2.4 VÄTSKOR MED HÖG FLÖDESHASTIGHET

När ventil är monterad i system med mycket höga flödes hastigheter, skall en kontroll göras med ventilens distributör eller fabrikör för lämpliga råd för att reducera riskerna för deformation av ventilsäte , speciellt när arbetstryck och temperaturen ligger på max tillåten belastning.

2.5 REGLER O STRYPFUNKTION

Ventilen är generellt inte att rekommendera för flöde/tryck-reglering. Vätskeflödet kan skada eller deformera sätet och orsaka läckage. Vätskor med hög flödes hastighet och/eller närvarandet av fasta partiklar i mediet kommer att reducera ventilsätets livslängd när ventilen används för flöde/tryck-reglering.

2.6 ANNAT

- Demontera inte när systemet är trycksatt. Ventilen är inte utrustat med uttag för tryckmätning. Användare ska kontrollera trycket i rörledningen före demontering. Rör inte ventilens yta vid höga temperaturer.
- Ventilen är Inte tillåten för instabila vätskor, i övrigt specificerad som kategori III i Deklarationen om överensstämmelse och/ eller i den här bruksanvisningen.

 HAITIMA Corporation		Backventil Snedsätets 2050	Version	A
			Datum	Jan.08.2008
Dokument Nr.	HIM-24		Sida	3

3. FÖRVARING OCH FÖRBEREDELSE

3.1 FÖRVARING

3.1.1 Tillfällig Förvaring

Om ventilen ska förvaras innan installation, ska följande iakttas.

- Behåll ventilen inpaketerad och skyddad så som den levererats från tillverkaren.
- Ta inte bort det skyddande höljet förrän ventilen är redo för installation. Det minskar risken att främmande material kan komma in och skada inre komponenter.
- Ventil förvarade utomhus ska vara placerade så att vatten ej kan samlas i ventilhuset.

3.1.2 LångtidsFörvaring

Om ventilerna ska förvaras under mer än ett år. Ska de vara preparerade enligt följande sätt.

- Förvara ventilerna på en torr plats.
- Avlägsna inte det skyddande ändskyddet. (Om sådant finnes)
- Ventiler som blir kvar i förvaring under en omfattande tidsrymd ska ha ett yttre skydd (förpackning)..
- Förvara inte ventiler utomhus vid långtidsförvaring.

3.2 DRIFTSÄTTNING

När installationen av röret är klar, öppna alla ventiler helt och spola rören med luft, vatten eller ånga. Efter spolning, stäng ventilerna helt och kontrollera att de fungerar korrekt. Om ventilerna inte stänger, demontera och kontroll bör utföras.

Innan leverans, testas ventiler med 1.5 x det tillåtna tryck vid rumstemperatur, i öppet läge. Efter installation, kan rörsystemet komma att omfattas av systemtester, tillse att provtryckning inte överskrider ovan nämnda tryck.

3.3 Användning

I allmänhet, Ventilen levereras med en manuell avst.funktion. Stäng ventilen genom att vrida axeln i medurs riktning sett ovanifrån. Under operationen krävs att skivan är helt öppen eller helt stängd. Det rekommenderas inte att delvis öppna ventilen för justering av flöde.

3.4 RISKERNA MED FELAKTIG ANVÄNDNING

Använd aldrig produkten så de tillåtna villkoren överskrids, såsom tryck, temperatur och vätska. Vid olämplig användning kan produkten bli skadad utan att det finns yttre tecken på att så skett. Användaren ska vid misstanke om skada byta produkt för att undvika fara i framtiden.

 HAITIMA Corporation		Backventil Snedsättes 2050	Version	A
Dokument Nr.	HIM-24		Datum	Jan.08.2008
			Sida	4

4. INSTALLATION OCH ANVÄNDNING

4.1 RENGÖRING

Innan röret sätts samman ta bort sand, lera, beläggningar och andra främmande material från insidan av rören som ska anslutas till ventilen.

4.2 KAPANDE AV GÄNGOR

Man bör inte skära av gängorna på rören överdrivet mycket. Man bör inte dra åt röret som är anslutet till ventilen överdrivet mycket. Om ledningen är påskruvad djupt in i ventilens gängkammare, kan det deformera ventilhuset. Innan ledningar ansluts, avlägsna all förekomst av främmande material, så som lera, rost, olja och rester från den kapade delen av ledningen.

4.3 VENTILINSTALLATION

Avlägsna alla filspån på den avkapade delen av röret, linda gänga med teflontejp eller använd ett tunt lager av ett lämpligt flytande tätningsmedel (sammansättning av ledningar), välj flytande tätningsmedel med hänsyn till flödesmediats typ och temperatur. Vätskan måste appliceras på rörledningens gängor.

När en gängad backventil ska anslutas till ledning, se till att hålla fast rörledningen och skruva på ventilen på röret. I detta fall använd alltid nyckel på anslutande ände av ventil.

4.4 RÖRUPPHÄNGNING

Korrekt installation och kontroll av att ledningen är korrekt upphängd är avgörande för att en ventil som ska installeras fungerar väl. Ventilen och anslutande ledningar ska alltid hållas i en rak linje.

 HAITIMA Corporation		Backventil Snedsätet 2050	Version	A
			Datum	Jan.08.2008
Dokument Nr.	HIM-24		Sida	5

5. UNDERHÅLL OCH REPARATION

5.1 UNDERHÅLLS FREKVENNS

Underhållsfrekvensen är beroende av användningen av ventilen. Användare ska beakta underhållets tidsintervall beroende på typ av vätska, flödes hastighet, drift frekvens, högt tryck och hög temperaturs inverkan etc.

5.2 DEMONTERING

5.2.1 Det har ingen betydelse var ventilen är monterad; ventilen brukar innehålla en viss mängd instängd vätska, så att operatören måste vara mycket försiktig när ventilen tas bort från röret. Man måste öppna ventilen lite i taget och låta vätskan komma ut långsamt, man måste också se upp för eventuellt giftiga och eldfängda objekt om sådana förekommer.

5.2.1 I Backventilen skall ställas i stängt läge före den demonteras. Avlägsna sedan huven försiktigt för att undvika att fästets hållare faller ner från huven. Rätt läge för förvaring är att ventilen ställs på änden på underlaget.

5.3 INSPEKTION AV DELAR, UNDERHÅLL OCH ERSÄTTNING

5.3.1 Kontrollera om ytan på skivan är skadad. Om det finns någon skada på skivan, sök då orsaken till uppkomsten av skadan, vätskan, smuts, tryck/temperatur ... osv. Man måste undvika skadefaktorer så långt som möjligt.

5.3.2 Om det skadade området inte återfinnes enligt ovan, då måste området med den uppkomna skadan renfräsas. Annars kommer det mjuktätande ventilsetet att skadas under öppnings och stängningsprocedur. En total skada på skiva och fäste kan uppstå om skada inte åtgärdas.

5.3.3 Kontrollera väggens tjocklek på ventilens kropp och huv efter renovering. Minimum tjocklek ska vara enlighet med EN12516-1 tabell 10.

5.3.4 Kontrollera ytan på det mjuktätade fästet, finns det några skrapmärken, inbuktningar, smuts (inkluderat svetsskarvar bottensats, sand... etc.), avnötningar, onormala tryckmärken och små skrapskador. Vanligtvis uppstår, skrapmärke och skada från smuts samtidigt som skada på skiva. Det är grundorsaken för läckage. Om läckage uppstår före underhållsperiod byt då till ny tätning (PTFE eller RTFE). Märken från tryck eller små skrapskador uppstår under ett onormalt arbetstryck. När dessa skador uppstår så måste man kontrollera om valet av ventiltyp är rätt.

5.3.5 Spindelpackning får ersättas med nya delar efter demontering av ventilen. Användaren skall beställa original packning eller ett komplett servicepaket av distributören . För att dra åt gland mutter se information under Vridmoment Data.

 HAITIMA Corporation		Backventil Snedsätes 2050	Version	A
			Datum	Jan.08.2008
Dokument Nr.	HIM-24		Sida	6

5.3.6 För att göra den slutliga kontrollen av en ventil, så måste det fungera felfritt att 3 gånger öppna och stänga för att se alla delar samlats korrekt. För att säkerställa detta skall vridmomentet ha ett och samma värde under öppna/stänga proceduren. Om vridmoment inte är detsamma i drift, kan vissa delar ha hamnat i fel position eller det kan finnas något som hindrar. Man måste då demontera och remontera. Annars är det lätt att skada uppstår, speciellt om ventilen fungerar i rörledning under högt tryck.

5.4 MONTERING

För monteringsprocess, gäller det motsatta sättet mot att demontera. Skivan skall vara i öppet läge under återmontering av kropp och huven.

För att säkerställa en korrekt montering, efter åtdragning, ska användaren manövrera och kontrollera ventilen flera gånger. Gör vätsketryckprovning och läckagetest .

6. KVALITETSGARANTI OCH SERVICE

6.1 KVALITETSGARANTI

Ventilgarantins period är tolv månader från leverans datum eller enligt för resp bransch gällande leveransvillkor.

Om ventilen upphör att fungera inom garantiperiod

- a. Tillverkaren erbjuder reparation, ersättning för relevanta kostnader enligt gällande leveransvillkor
- b. Användare bekostar reparation, ersättning för relevanta kostnader enligt gällande leveransvillkor orsakade av felaktig användning och/eller installation
- c. 6.2 Service

 HAITIMA Corporation		Backventil Snedsätes 2050	Version	A
			Datum	Jan.08.2008
Dokument Nr.	HIM-24		Sida	7

7. TEKNISKA UPPGIFTER

7.1 SPECIFIKATION TEKNISK STANDARD

Poster	Standard/Koder
Tryck - Temperatur Listning	EN 12516-1
Testning	EN 12266-1
Produkt Beteckning	EN 12516-3
Koppling (Gängad sort)	DIN 259, DIN 2999, BS21
Material	EN 10213-4

7.2 TRYCK - TEMPERATUR VÄRDE

Temperatur (°C)	Arbets - Tryck (Bar)
RT	38.8
50	36.9
100	33.2
150	29.9
160	29.4

7.3 VRIDMOMENT DATA

Storlek	DN 8	DN 10	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
Kropp & Lock Kgf-cm	300~400	300~400	400~500	500~600	600~700	700~800	700~800	800~900

		Backventil Snedsätes 2050	Version	A
			Datum	Jan.08.2008
Dokument Nr.	HIM-24		Sida	8



Piston Check Valves

SCREWED END PN 40

2050

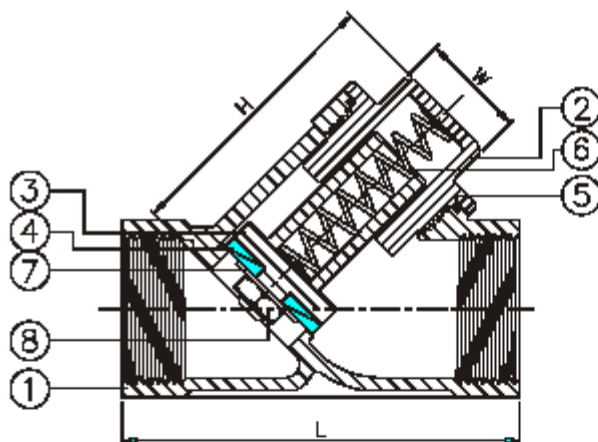


FEATURES

- The thread ends conform to ASME B1.20.1(NPT) DIN 2999 & BS 21 ISO 228/1 & ISO 7/1
- Investment casting
- Max working temperature 445 °F
- PN 40
- The end to end conforms to DIN 3202 part 4 series M8

Applicable Standard

Test and Inspection API 598



ITEM	PARTS	MATERIAL
1	BODY	ASTM A351-CF8M
2	CAP	1.4408
3	PISTON	AISI 316
4	SEAT	PTFE
5	GASKET	
6	SPRING	AISI 316
7	WASHER	AISI 304
8	NUT	

DN	L	H	W
8	65	46	19
10	65	46	19
15	65	46	19
20	80	58	23
25	90	69	27
32	105	75	32
40	120	85	41
50	140	98	50

unit : mm

NPS	L	H	W
1/4"	2.56	1.81	0.75
3/8"	2.56	1.81	0.75
1/2"	2.56	1.81	0.75
3/4"	3.15	2.28	0.91
1"	3.54	2.72	1.06
1-1/4"	4.13	2.95	1.26
1-1/2"	4.72	3.35	1.61
2"	5.51	3.86	1.97

unit : in

