

# Ältech

## Vridspjällventiler



För montage mellan flänsar, typ Wafer  
DN50 – 150 PN16  
DN250 – 300 PN10  
Temperaturområde EPDM -10 °C – +120 °C

# Vridspjällventiler

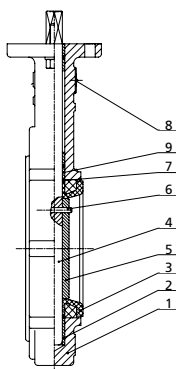
För montage mellan flänsar, typ Wafer  
 DN50 – DN200 PN16  
 DN2250 – 300 PN10  
 Temperaturområde EPDM -10 °C – +120 °C.

## Användningsområde

Ventilerna används till avstängning av medier som ventilens spjällskiva och sätespackning är resistent mot t.ex. värme, kyla, tryckluft och inom industri. EPDM kan inte användas för oljeprodukter.

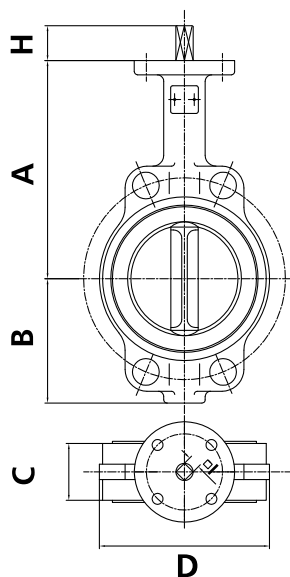
## Funktion och konstruktion

- Gjutet ventilhus med centriskt spjäll
- Genomgående spindel
- Mjuktätande säte
- Spjället kan stoppas i flera positioner
- Toppfläns enligt ISO5211
- Hög hals för isolering



## Materialbeskrivning

- |                 |                              |
|-----------------|------------------------------|
| 1. Ventilhus    | Segjärn GGG40                |
| 2. Ventilhylsa  | Brons                        |
| 3. Säte         | EPDM                         |
| 4. Spindel      | Rostfri / syrafast AISI 431  |
| 5. Spjällskiva  | Rostfri / syrafast A351 CF8M |
| 6. Låspinne     | Rostfri / syrafast AISI 316  |
| 7. O-ring       | NBR                          |
| 8. Skylt        | Rostfri                      |
| 9. Spindelhylsa | Brons                        |



## Måttabell med Art nr

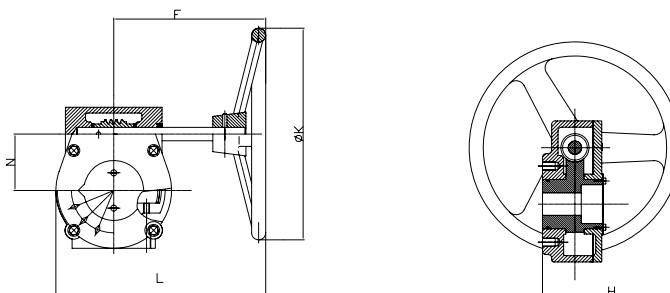
Art nr, spak	DN	PN	A	B	C	D	H	I	Kg (spak)	Kg (vxl)
465 89 82	50	16	161	80	43	118,4	30	11	3,3	
465 89 83	65	16	175	89	46	136,6	30	11	4,0	
465 89 84	80	16	181	95	46	143,2	30	11	4,4	
465 89 85	100	16	200	114	52	156,0	30	14	5,7	
465 89 86	125	16	213	127	56	190,0	30	14	7,8	
465 89 87	150	16	226	139	56	212,0	30	17	8,9	
465 89 88	200	10	260	175	60	268,0	34	17	15,2	
465 89 89	250	10	292	203	68	325,0	34	22		27,5
465 89 90	300	10	337	242	78	403,0	34	22		50,5

# Växel för Altech Vridspjällventiler

Monteras direkt på ventilen.

Material: Segjärn GGG40.

Växeln är lackerad i samma färg som ventilen.



**Måttabell**

Art nr	DN	F	H	L	N	Ø K
465 89 91	40-80	158	113	212	45	145
465 89 92	100-125	158	113	212	45	145
495 89 93	150	158	113	212	45	145
465 89 94	200	232	182	305	62	285
465 94 57	250	232	182	305	62	285
465 94 58	300	217	182	300	85	285

## Spak för Altech Vridspjällventiler

Levereras med positionsplatta

Material: Segjärn GGG40, lackerad i samma färg som ventilen.



Art nr	DN
465 89 95	40 - 80
465 89 96	100 - 125
465 89 97	150
465 89 98	200

## Vridmoment

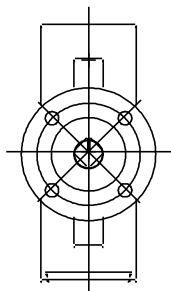
$\Delta P$ =Bar Vridmoment /

Torque=NM

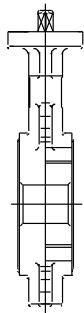
Sättesmaterial=EPDM

$\Delta P$ Ansl	$\Delta P=3,5$ Våt / Torr	$\Delta P=5,2$ Våt / Torr	$\Delta P=7,0$ Våt / Torr	$\Delta P=10$ Våt / Torr	$\Delta P=14$ Våt / Torr
DN50	13/20	13/21	13/21	14/23	16/25
DN65	13/25	14/26	14/27	16/30	18/33
DN80	20/38	21/39	21/40	22/42	24/44
DN100	32/58	34/61	35/64	38/68	40/73
DN125	49/86	52/90	54/94	58/101	62/108
DN150	76/134	81/141	85/149	94/165	102/174
DN200	137/236	145/250	154/64	173/297	192/330
DN250	215/365	232/394	249/423	286/486	323/549
DN300	314/512	343/559	371/605	429/699	490/799

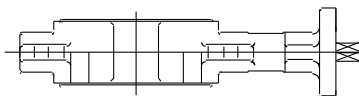
## Installationsanvisning



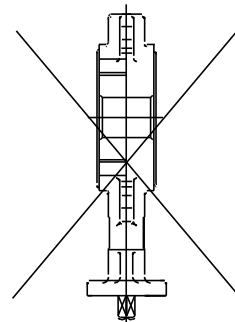
Rekommenderad position



Möjlig position



Möjlig position



Felaktig position

### Generella anvisningar

Innan man monterar ventilen i det aktuella rörsystemet ska man försäkra sig om att ventilen är lämplig för det aktuella mediet. Det finns inget krav på vridspjällventilen ska monteras i förhållande till flödesriktningen. Den är tät på båda sidor. Det rekommenderas att ventilen monteras med spindeln horisontellt och med den nedre

delen av spjället i tryckriktningen. Detta gäller speciellt när det förekommer slurry och liknande. De flesta ventilerna är av gjutgods och skall inte användas för att pressa isär flänsarna vid monteringen. Montering skall ske utan separata packningar då ventilens gummifoder fungerar som flänspackning.

#### Installation i nytt rörsystem

- Ventilen skall vara nästan stängd när man monterar flänsar på ventilen.
- Placera ventilen med flänsarna intill röret.
- Punktsvetsa flänsarna till röret.
- Tag bort ventilen innan flänsarna helsvetsas. OBS! Svetsa aldrig flänsarna med ventilen monterad mellan dessa. Sättespackningen kan förstöras.
- Efter svetsning och avkylning av flänsarna monteras ventilen enligt beskrivningen under rubriken "Installation i befintligt rörsystem".

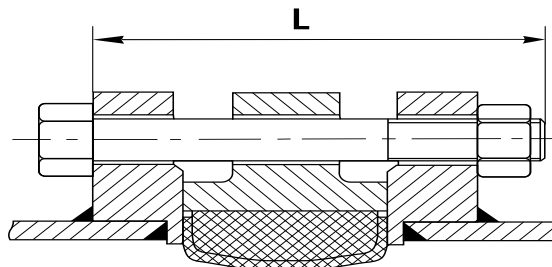
#### Installation i befintligt rörsystem

- Försäkra er om att ventilen passar mellan flänsarna och använd inte våld för att få ventilen på plats.
- Stäng ventilen så att spjället är 5–10 mm inne i ventilhuset.
- Sätt ventilen mellan flänsarna, centrera ventilen och sätt in bultarna.
- Öppna spjället till fullt öppet läge.
- Drag till bultarna med handkraft.
- Stäng spjället för att förvissa er om att det kan manövreras utan problem.
- Öppna spjället igen, dra åt bultarna med lämpligt verktyg. (Kryssvis dragning av bultarna). Obs! Skruva aldrig till flänsarna med spjället i stängt läge.

### Bult längder – Wafer

För inspanning, långa bultar med en mutter. Längden är beräknad med en fläns på var sida om ventilen

Svetsfläns med krage  
DIN2632 PN10  
DIN2633 PN16



### Bult och dragmoment

Ansl.	Bult-antal	Bult-längd	Dragmoment N.m
Fläns PN 10 – DIN2633			
DN200	8	20 x 140	216 – 258
DN250	12	20 x 155	216 – 258
DN300	12	20 x 165	216 – 258
Fläns PN 16 – DIN2633			
DN50	4	16 x 105	111 – 132
DN65	4	16 x 105	111 – 132
DN80	8	16 x 110	111 – 132
DN100	8	16 x 120	111 – 132
DN125	8	16 x 125	111 – 132
DN150	8	20 x 130	216 – 258
DN200	12	20 x 140	216 – 258
DN250	12	24 x 155	373 – 446
DN300	12	24 x 170	373 – 446

Ansl.	Flöde vatten m <sup>3</sup> /h vid 1 bar tryckfall över ventil								Öppen 90 °C
	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C	70 °C	80 °C	
DN50	0,09	4,28	10,28	20,57	38,56	54,84	77,12	107,11	115,68
DN65	0,17	6,86	17,14	31,71	55,70	83,98	123,39	174,81	188,52
DN80	0,26	10,28	18,85	33,42	59,98	99,40	156,81	235,65	158,78
DN100	0,43	14,57	30,85	66,84	119,11	197,09	311,91	467,87	514,14
DN125	0,69	24,85	52,27	113,97	203,08	335,90	531,28	796,92	875,75
DN150	1,71	38,56	81,41	175,66	313,62	518,42	820,91	1231,36	1353,04
DN200	2,57	76,26	161,10	349,61	622,96	1029,99	1630,68	2445,59	2687,23
DN250	3,43	129,39	274,21	594,69	1059,98	1754,07	2776,35	4163,67	4575,84
DN300	4,28	200,51	424,16	918,59	1637,53	2709,51	4288,77	6432,73	7069,41