

Clean Air Solutions



ÖVER 50 ÅRS ERFARENHET AV RENLUFTSLÖSNINGAR

1960 är året då det svenska kärnkraftsprogrammet ska startas. Gösta Larson, som är specialist på luftfilter, inser att de nya kraftverken behöver luftfilter med en helt ny kapacitet. Ett litet fel på ett luftfilter i ett kärnkraftverk kan ju innebära total katastrof. Gösta övertygar kärnkraftsingenjörerna om att högkvalitativa filter är ett måste och får snabbt ett affärskontrakt. 1963 bygger han sin första fabrik i den lilla orten Trosa och Camfil har sett dagens ljus.

I dag, efter mer än 50 års verksamhet, levererar Camfil renluftslösningar till kunder och marknader över hela världen. Våra produkter är av hög kvalitet och bidrar med något som är livsavgörande för oss alla, nämligen ren luft. Ren luft främjar inte bara hälsan utan också prestationsförmågan och välbefinnandet.

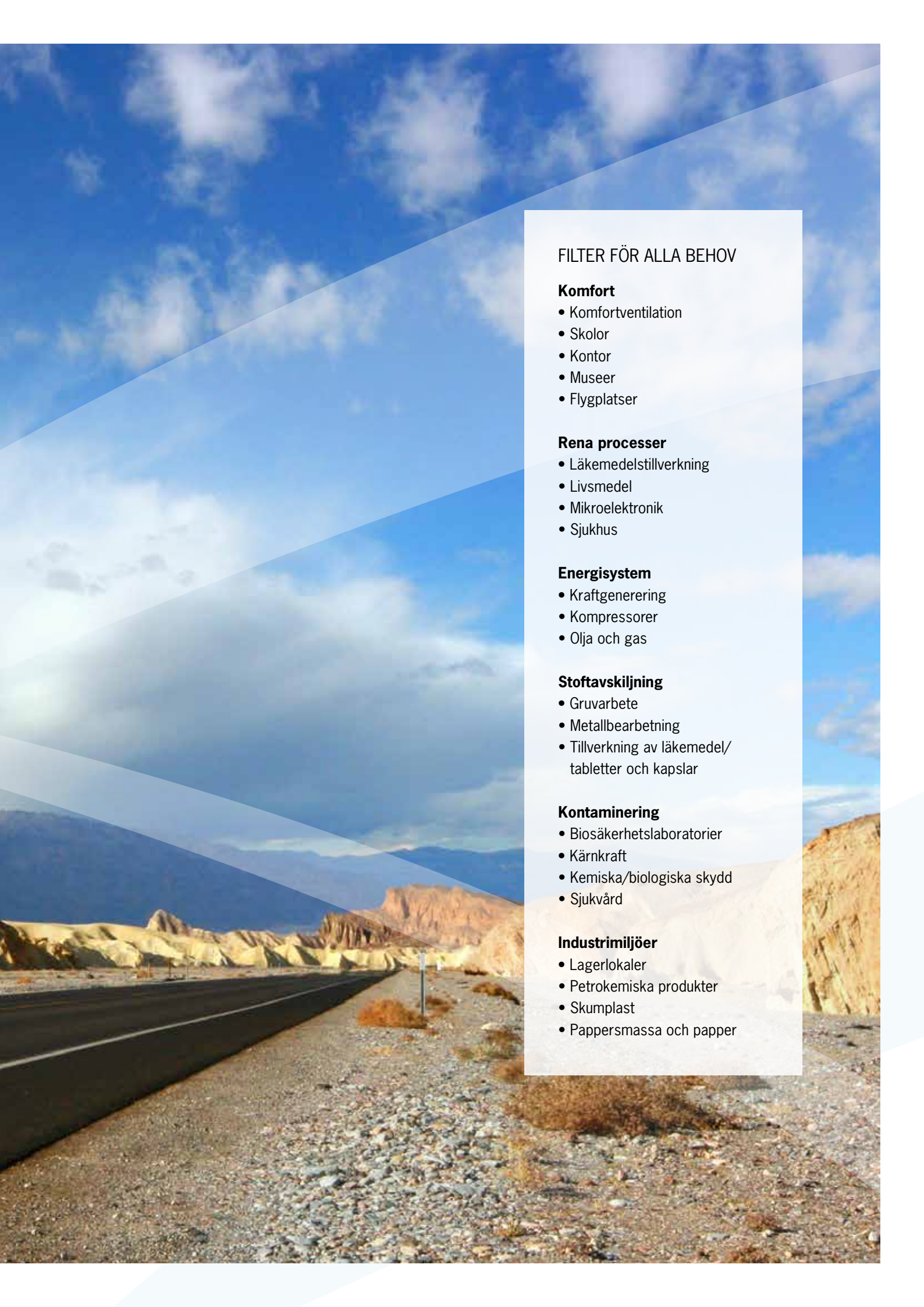


Camfils grundare
Gösta Larson

1963

GRUNDADES CAMFIL





FILTER FÖR ALLA BEHOV

Komfort

- Komfortventilation
- Skolor
- Kontor
- Museer
- Flygplatser

Rena processer

- Läkemedelstillverkning
- Livsmedel
- Mikroelektronik
- Sjukhus

Energisystem

- Kraftgenerering
- Kompressorer
- Olja och gas

Stoftavskiljning

- Gruvarbete
- Metallbearbetning
- Tillverkning av läkemedel/
tabletter och kapslar

Kontaminering

- Biosäkerhetslaboratorier
- Kärnkraft
- Kemiska/biologiska skydd
- Sjukvård

Industrimiljöer

- Lagerlokaler
- Petrokemiska produkter
- Skumplast
- Pappersmassa och papper

CAMFIL GLOBALT

Camfil har mer än 3 400 medarbetare på försäljningskontor, produktionsenheter, forsknings- och utvecklingsenheter och agenturer över hela världen.



CAMFILS HUVUDKONTOR



PRODUKTIONSANLÄGGNING (INKL. FÖRSÄLJNING)



FÖRSÄLJNINGSKONTOR



ÅTERFÖRSÄLJARE

Nord- och Sydamerika

I Nord- och Sydamerika har vi hela sju produktionsenheter och 14 filialer.

Övriga regioner

I Brasilien finns både produktion och försäljning, och i Dubai finns ett sälj företag som hjälper kunderna med filterlösningar. Camfil International AB organiserar lokala återförsäljare över hela Afrika.

Europa

Vi har försäljare, produktionsenheter och lokala återförsäljare i nästan alla Europas länder. Camfils huvudkontor ligger i Sverige och här finns också toppmoderna anläggningar för såväl forskning och utveckling som tillverkning.



Asien/Stillahavsregionen

Camfil har fyra produktionsanläggningar i regionen. Tillsammans med våra dotterbolag och återförsäljare är vi närvarande på alla större marknader.



Analys av luftburna partiklar



Toppmodern produktion



Fabrik med robotstyrd tillverkning



IAQ-turnén på väg



Molekylärlabb i Tech Center, Trosa



2 500 m²

TECH CENTER I TROSA

Teknisk expertis till din tjänst

Camfil investerar ständigt i ny forskning och utveckling. Vi vill maximera produktnyttan för våra kunder men också säkerställa att luftfilterbranschen kan fortsätta växa och utvecklas. 2012 öppnades vårt nya teknikcenter i Trosa. Här arbetar kemister, tekniker och ingenjörer i toppmoderna molekylärlabb, IAQ-labb (för inomhusluft), gastubinlabb och processutvecklingsverkstäder med att fördjupa våra kunskaper om luftfiltrering, stoftavskiljning och mycket annat. Trosas Tech Center är innovationsnavet i ett nätverk av forsknings- och utvecklingsanläggningar över hela världen.

Ren luft är en mänsklig rättighet

För oss är det viktigt att arbeta för en hållbar framtid. Vi vill till exempel öka den allmänna medvetenheten om luftföroreningar och placera IAQ (Indoor Air Quality, inomhusluftkvaliteten) på den politiska agendan. Därför har vi investerat i en Roadshow, en IAQ-turné. Det är en unik, 13 meter lång reseutställning med labbstationer som visar vad det är du faktiskt andas in i hemmet och på arbetet. Här får du veta hur du håller den förorenade stadsluften borta från din inomhusmiljö och hur effektiva luftfilter förbättrar hälsan, men också ekonomin och miljön.

Ekodesign

Camfil har under många år prioriterat miljöaspekterna vid utvecklingen av företagets luftfilter. Våra filter ska inte bara vara energieffektiva. I produktutformningen och processtyrningen ingår också ett antal miljöhänsyn. Vi ska exempelvis spara på naturresurser och fossila bränslen, minska avfall och utsläpp, förebygga/minska risken för föroreningar, byta ut skadliga ämnen samt använda återvunna material och utveckla alternativa metoder för att återvinna produkter.

Läs mer om våra hållbarhetsprogram på **camfil.se**.

KOMFORT

Att skydda människor

Komfortventilation

Våra filter för inomhusluft för offentliga byggnader och butiksfastigheter kan inte bara förbättra och skydda människors hälsa och välbefinnande utan ökar också produktiviteten. Slutprodukten är ren luft, fri från farliga eller skadliga föroreningar.

Kontor

I takt med att vi tillbringar allt mer tid inomhus utsätts vi också för allt mer föroreningar i form av partiklar och gaser från utomhusluften – via byggnadens ventilationssystem. Våra högprestandafilter förbättrar inomhusluftens kvalitet och bidrar till ökad produktivitet och bättre hälsa hos medarbetarna.

Museer

Känsliga föremål måste skyddas från partikelföroreningar (damm) och molekylära föroreningar (gaser). Våra kunder föredrar ofta kolfilter i kombination med högeffektiva partikelfilter. Detta är också de mest kostnadseffektiva lösningarna.

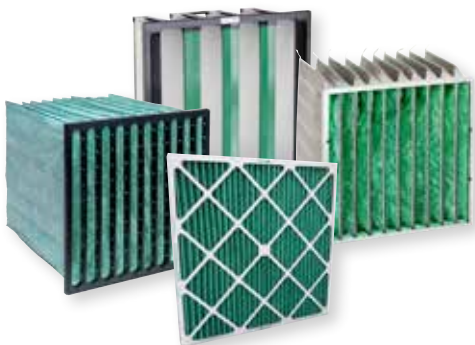
Skolor

Med ren luft i klassrummet går inlärningen lättare. Både elever och personal blir mer produktiva samtidigt som deras hälsa skyddas.

Våra högkvalitativa luftfilter optimerar skolornas ventilationssystem. Lågt tryckfall under långa tidsperioder minskar driftkostnaderna och energiförbrukningen.

Flygplatser

Flygplanen är inte den enda föroreningskällan på en flygplats. En annan är de ofta dieseldrivna servicefordonen på marken. Tillsammans står de för de flesta föroreningarna i terminalerna och övriga flygplatsbyggnader. Vi kan erbjuda marknadsledande filterlösningar som minskar partikelmängden och de molekylära föroreningarna på en flygplats.



PRODUKTEXEMPEL

Hi-Flo XL, Opakfil/Durafil, och City-Flo XL.



RENA PROCESSER

Våra ledande filterlösningar förhindrar spridning av luftburna föroreningar i renrum över hela världen

Livsmedel

Vårt kompletta sortiment av högkvalitativa luftfilter hjälper livsmedelsföretag över hela världen att bekämpa mikrobiologiska föroreningar. Branschens höga skyddskrav handlar både om säkerhet och om kundernas förtroende.

Ett bra exempel på vårt djupa engagemang är ProSafe™. Vi har utvecklat detta kompletta sortiment för krävande processer inom livsmedelsbranschen och det uppfyller alla krav när det gäller säkerhet, spårbarhet och granskning.

Mikroelektronik

Vi har många års erfarenhet i branschen, och våra kunskaper om hur vi kan förhindra partiklar, nanopartiklar och gasmolekyler från att förorena känsliga tillverkningsprocesser är stora.

Alla avancerade anläggningar måste ha en lösning som skyddar mot luftburna molekylära föroreningar (AMC, Airborne molecular contamination). Dessa kan orsaka korrosion på kopparytor, hårddiskar eller kiselplattor; kondenserbara organiska utfällningar på känsliga ytor eller optik samt exponering för låga nivåer av skadlig ammoniak. Vi har avancerade lösningar för alla användningsområden – från renrummens luftintag till mikroelektronikanläggningarnas verktyg för tillverkning.

Sjukhus

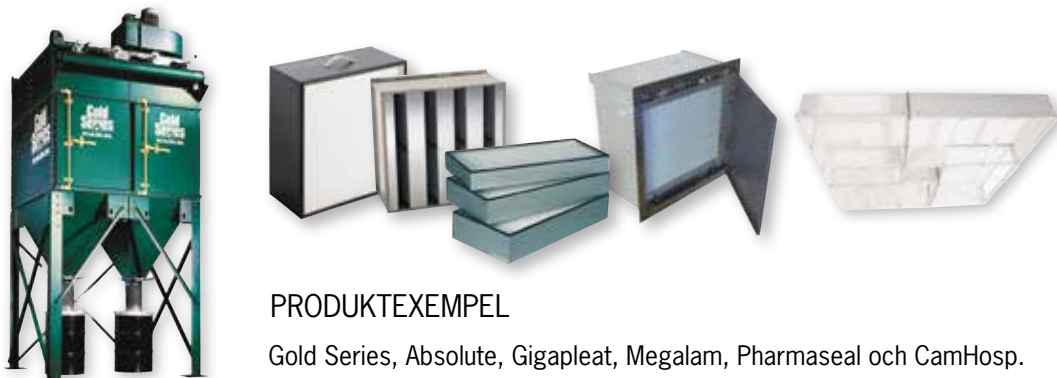
I nästan 50 år har vi levererat luftfiltreringslösningar till sjukhus och vårdinrättningar över hela världen. Vi kan utforma det optimala systemet för dina behov, med enkelt underhåll och lång livslängd. Vi kan också säkerställa att du får högsta möjliga tillgänglighet till dina operationssalar och ett garanterat högt patientskydd.

Läkemedelstillverkning

Camfil har varit en ledande leverantör och partner till läkemedelsindustrin sedan 1963.

Våra produkter samt vårt forsknings- och utvecklingsarbete hjälper branschen att med tillförlitliga och hållbara metoder klara ständigt föränderliga krav och normer.

Vi erbjuder ett brett sortiment av högkvalitativa filter, filterskåp och programvaruverktyg. Tillsammans skapar dessa de allra effektivaste, tillförlitligaste och säkraste renluftslösningarna till den lägsta totala ägandekostnaden (TCO) i branschen.



PRODUKTEXEMPEL

Gold Series, Absolute, Gigapleat, Megalam, Pharmaseal och CamHosp.



ENERGISYSTEM

Skydd av gasturbiner med filtrerings- och ljuddämpningsutrustning för krävande miljöer

Elproduktion

Camfils industriella filtersystem skyddar gasturbiner, dieselmotorer och kompressorer mot erosion, korrosion och skadliga beläggningar. En ren turbin betyder mindre slitage och bättre motoreffekt och ger i sin tur både längre livslängd och ökad produktivitet.

En hög stofthållningsförmåga och lägre luftmotstånd förlänger filtrets livslängd och minskar på så sätt den totala driftskostnaden.

Kompressorer

Kompressorer spelar en viktig roll i många av de industriella processer som gör vårt dagliga liv enklare. Våra luftintag för kompressorer säkerställer drift dygnet runt, året om i alla typer av miljöer, både till lands och till havs. Camfils filtersystem används bland annat i raffinaderier, stålverk och kemisk processindustri, där

det är av yttersta vikt att upprätthålla kontinuerlig drift och hög prestanda.

Olje- och gasindustrin

Vi har lång erfarenhet av filtrering i tuffa miljöer där väta, salt och sot försvårar driften. I vissa fall vill man köra turbinen upp till flera år utan stopp och då ställs höga krav på effektiva luftintagssystem. Vi kan erbjuda ett komplett utbud av filter och ljuddämpningssystem och skräddarsyr en tillförlitligt och kostnadseffektiv lösning för både on- och offshore anläggningar.

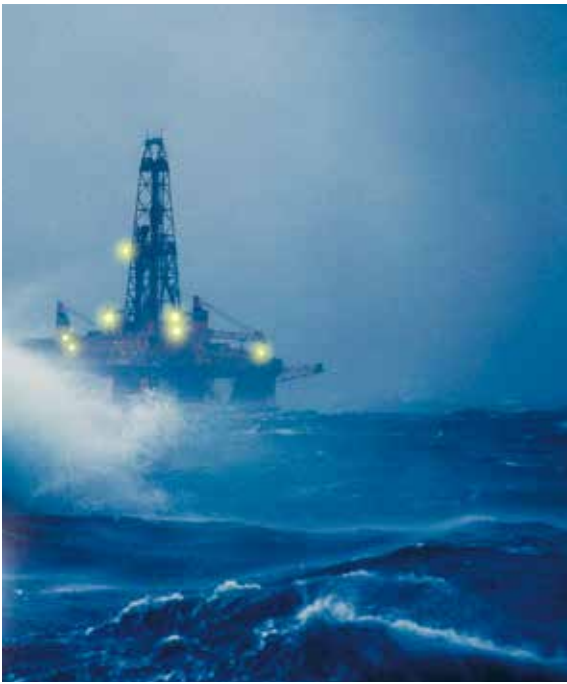


SYSTEM

System för inloppsluft, ljuddämpning och avgaser i turbiner.

EXEMPEL PÅ FILTERPRODUKTER

Förfilter Cam-Flo XMGT, Campulse självrenande filter och CamGT, högeffektivt kompaktfilter.



STOFTAVSKILJNING

Världens tekniskt mest avancerade stoftavskiljare håller damm och rök borta från arbetsplatsen

Gruvarbete

Camfils stoftavskiljare, Farr Gold Series, "är säkert som ett kassaskåp". Den har en robust modulkonstruktion som passar för tuffa miljöer med stora slitagerisker. Enheterna i Gold Series är bevisat tillförlitliga. De minimerar ofta driftstoppen vid krossningsarbete, malmupplagens ventilation, materialtransporter, siktning och mycket annat

Metallbearbetning

Farr Gold Series passar perfekt för många processer inom metallindustrin och kan användas i blästringsrum, slungblästring samt vid punktutsug och utsug av omgivande svetsrök, vid skärbord för plåt- och laserskärning, vid termisk sprutning med ljusbåge eller plasma samt höghastighetsflamsprutning (HVOF). Inloppens och stoftutmatarens olika utformningar samt branschens mest robusta pulsrengöring gör stoft- och rökskyddet effektivt med minsta möjliga underhåll och minimalt med driftstopp.

Tillverkning av läkemedel/tabletter och kapslar

Camfil har utformat Farr Gold Series Camtain i samarbete med läkemedelsindustrins experter. Vi ville kombinera Gold Series unika funktioner med kontaminationsfria lösningar som uppfyller eller till och med överträffar branschens ISPE-standard. Enheten uppnår bättre resultat än 1 ug/m³ i oberoende tester. Tester görs under 8 timmar med flera Bag In Bag Out-filterbyte och materialtömningar. Med Camtains robusta design kan alla NFPA- och ATEX-krav i fråga om explosionsskydd vid stoftuppsamling uppfyllas eller överträffas, något som alltid är ett bekymmer vid hantering av explosivt damm.



PRODUKTEXEMPEL

Gold Series och Hemipleat.



KONTAMINERING

Viktiga säkerhetslösningar som skyddar människor och miljö mot farliga föroreningar

Biosäkerhetslaboratorier

Varje biosäkerhetslabb är en unik utmaning när det gäller partikelfiltrering. Filterutrustningen utgör en viktig del av föroreningsbarriären och måste vid första spärren fånga upp potentiellt giftiga föroreningar. Vi har dock filter för alla behov och våra experter kan hjälpa dig att välja en lämplig renluftslösning. Vi är det självklara förstahandsvalet för konstruktörer och ägare.

Kärnkraft

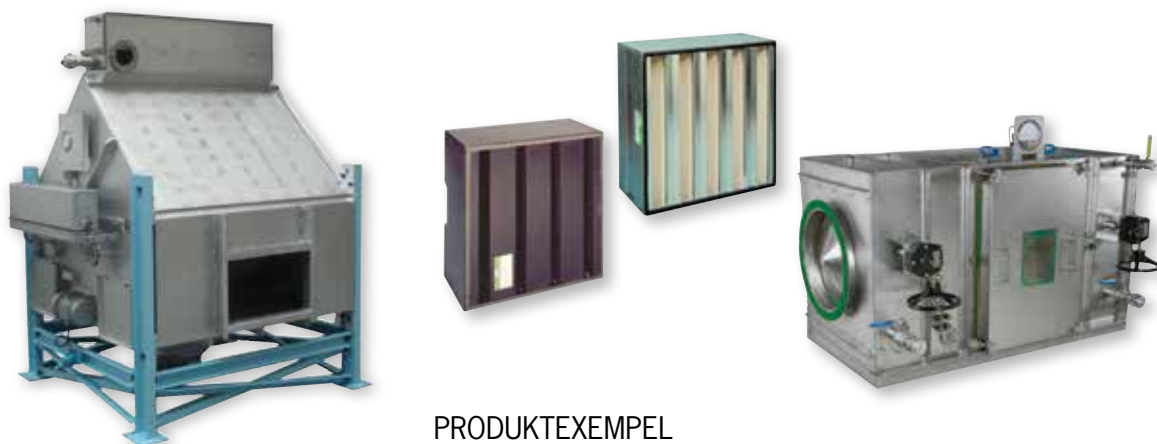
Vi är världsledande inom kärnpartikel- och gasfasfiltrering och har mer än 50 års erfarenhet från fler än 90 kärnkraftverk världen över. Vid kärnkraftverkens uppbyggnad och drift är säkerheten en av huvudfrågorna. Även för oss väger säkerheten tyngst – därför erbjuder Camfil högkvalitetsprodukter som har tillverkats av världsledande experter i toppmoderna tillverkningsanläggningar.

Kemiska/biologiska skydd

Vi är den främsta leverantören av kemisk och biologisk skyddsutrustning. Skydd av människor och kritisk utrustning kräver förstklassig utrustning med beprövad teknik. Camfil kan erbjuda dessa robusta lösningar.

Sjukvård

På sjukhusens isoleringsrum/-avdelningar och intensivvårdsenheter är det viktigt att bekämpa luftburna, sjukdomsalstrande organismer, virusföroreningar och smittämnen. Traditionella ventilationssystem räcker inte. Vi tillverkar utrustning som är specifikt utformad för dessa användningsområden.



PRODUKTEXEMPEL

Sofiltrad (gasadsorbent), Acticarb, Soflair, CamContain CS.



INDUSTRIMILJÖER

Tillförlitlig utrustning för krävande miljöer

Lagerlokaler

CamCleaner är ett sortiment av patenterade luftrenare med marknadens allra effektivaste HEPA-filter. Det är bevisat att de bidrar till minskade energikostnader, en effektivare produktion, mindre rengöringsbehov, friskare medarbetare och en bättre luftmiljö.

Skumplast

Vi har under många år levererat renluftslösningar till skumplastindustrin och skaffat oss värdefulla kunskaper om branschens behov – exempelvis TDI-effekter, normer och mättekniker. Fördelarna med våra kolfiltersystem är deras extremt höga effektivitet, långa livslängd, hårdighet under svåra förhållanden (vätskespill m.m.) och mycket låga underhållskrav samt att de utgör ett problemfritt TDI-skydd.

Petrokemiska produkter

Campure-sortimentet består av media och skåp. Det används för att ta bort sura svavelgaser och skydda raffineringprocessernas värdefulla elektroniska och elektriska styrutrustning. Vi har ett helt sortiment av system för ersättningsluft och återluft. Alla media är dessutom brandsäkra, vilket är viktigt i miljöer med hög brandrisk.

Pappersmassa och papper

Pappersmassa- och pappersfabriker har dygnetrunt drift och är helt beroende av att deras elektroniska system fungerar korrekt. Lösningen är att med molekylärfiltrering fånga upp svaveldioxid, svavelväten och merkaptaner. Camfil har både djupbäddslösningar och adsorbenter baserade på aktivt kol och aluminium och supporttjänster för dessa användningsområden.



PRODUKTEXEMPEL

CamCleaner, CamPure, CamCarb och kolmedia.



CAMFIL är världsledande inom luftfilter och renluftslösningar.

Camfil är världsledande när det gäller renluftslösningar med över 50 års erfarenhet i branschen. Våra lösningar skyddar människor, processer och miljöer. De främjar hälsan, ökar prestationsförmågan och både minskar och kontrollerar energiförbrukningen. Tjugotre fabriker, sex forsknings- och utvecklingsanläggningar och över 65 lokala säljkontor över hela världen kan ge kunderna all den service och support de efterfrågar. Camfil Group har sitt huvudkontor i Sverige men över 95 % av försäljningen sker på den internationella marknaden. Företaget har cirka 3 500 anställda och försäljningen uppgår till 4,9 miljarder SEK.

camfil.se

Skanna för mer
information

