



LUFTAVFUKTARE

SEIBU GIKEN DST

Seibu Giken DST AB

- Grundades 1985 i Stockholm
- En av världens främsta leverantörer av luftavfuktare
- Fler än 40 representerande företag världen över



Seibu Giken DST har just den avfuktare du behöver!

Fukt finns överallt. Fuktig luft på fel ställe kan orsaka skador på produkter och byggnader eller minska effektiviteten i en produktion. Luftavfuktare från Seibu Giken DST låter dig på bästa sätt slippa den skadliga fukten.

Det finns en DST-avfuktare för alla applikationer: från små portabla enheter till stora avfuktare för bl a processindustrin.

Alla DST's avfuktare arbetar med de unika rotorerna från Seibu Giken

– en garanti för hög avfuktningskapacitet!

Luftavfuktare från DST kännetecknas av:

- hög driftsäkerhet
- låg energiförbrukning
- servicevänlig design

Silica-gel rotorn är hjärtat i varje DST-avfuktare

Seibu Giken Co i Japan tillverkar rotorerna till alla DST's avfuktare. De var först i världen med att tillverka silicagelrotorer och är fortfarande världsledande inom denna teknologi – tack vare satsningar på forskning och utveckling.

Efter 10 år bibehåller silica gel-rotorerna mer än 90% av sin ursprungliga kapacitet. Rotorns kvalitet är essentiell för ett avfuktaraggregat eftersom den bestämmer avfuktningskapaciteten.



Avfuktarrotor

Utsnitt ur en avfuktarrotor från Seibu Giken. Tack vare de många kanalerna tas fukten upp extra effektivt!

Kontakta din närmaste DST-representant för mer information

Till din tjänst finns fler än 40 företag som representerar Seibu Giken DST över hela världen. DST är idag en av världens ledande avfuktarleverantörer. DST's avfuktare säljs endast via auktoriserade representanter.

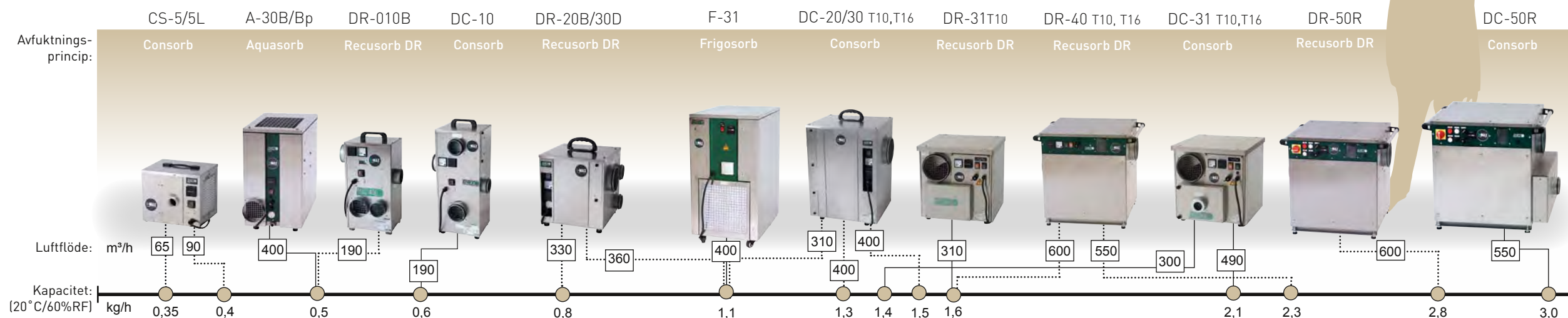


Kontaktinformation hittar du på:

www.dst-sg.com

Mindre avfuktare

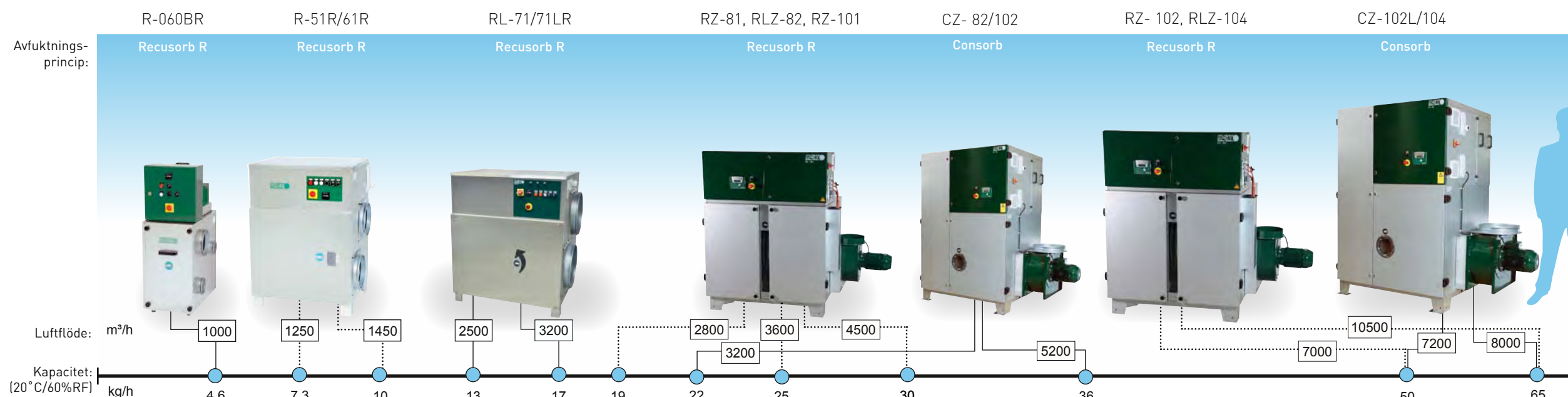
Luftavfuktare i rostfritt stål som används i bl.a. lager, kraftverk, pumpstationer, laboratorier, för fasta installationer i hus samt vid vattenskador m.m.



Medelstora avfuktare

R-060BR, R-51R/61R och **RL-serien** är aggregat i rostfritt stål som bl.a. används inom processindustri, lager, museum, arkiv, laboratorier eller vid större vattenskador.

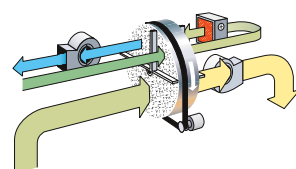
RZ och **CZ-serierna** består av kompakta aggregat i aluzink med fläktar på utsidan. Idealiska för bl.a. processindustrin, ishallar samt kyl- och fryslager. Finns även i specialutförande med för- och efterkyla.



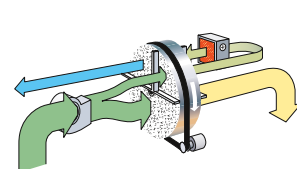
Avfuktningsprinciper

Grundprincipen i sorptionsavfuktning är att den roterande rotorn kontinuerligt adsorberar fukten från processluften. Fukten leds ut enligt principbilderna.

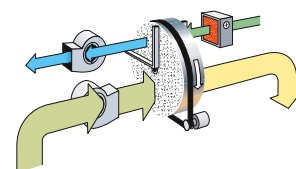
-  Inkommande luft.
-  Utgående torrluft.
-  Utgående våtluft, kondenseras i vissa fall.



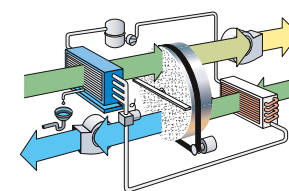
Recusorb R arbetar med inbyggd värmeåtervinning; under rotorns regenerering (grön) tas värme upp, värmen återvinns i "purge-zonen" där inkommande luft förvärms och delvis avfuktas. Energiåtgången minskar och torrluften blir både torrare och svalare jämfört med andra sorptionsavfuktare.



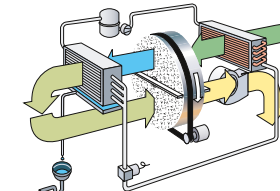
Recusorb DR har liksom Recusorb R värmeåtervinning men har en fläkt för både torr- och våtluftflödet. Detta gör installationen enklare när man vill ha övertryck i det avfuktade rummet. Principen är även lämplig när man vill nå mycket låga daggpunkter.



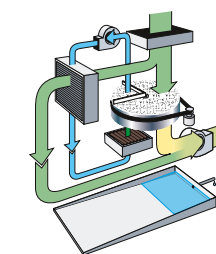
Consorb-principen används normalt vid låga regenereringstemperaturer, t.ex. om man har överskottsvärme, eller när man avfuktar mycket fuktig luft.



Econosorb kombinerar värme- pump med sorptionsrotor på ett unikt sätt som ger mycket låg energiförbrukning och låg torrlufttemperatur. Förmodligen marknadens mest energisnåla avfuktare, med en förbrukning på ca 1/4 av den totala energiåtgången jämfört med vanliga sorptionsavfuktare. Econosorb har både kondensation och våtluft.



Frigosorb är en av DST patenterad princip. Frigosorb används vid applikationer då det är svårt att leda ut ett våtluftflöde. Tack vare värmepumpsfunktionen är Frigosorb mycket energisnål, principen förbrukar ca 1/3 av den totala energiåtgången jämfört med vanliga sorptionsavfuktare.



Aquasorb arbetar i princip som en Consorb men våtluftflödet kondenseras i en luftkyld kondensor istället för att släppas ut. Tack vare en gemensam fläkt för torrluft och kylsluft samlas all energi i torrluften. Aquasorb har ett högt torrluftflöde vilket förbättrar torkeffekten.

Flexisorb avfuktare för industriella applikationer

Flexisorb innebär flexibilitet. Flexisorb-serien har utvecklats av DST för att möta industrins varierande behov. Aggregaten är moduluppbyggda och har stora möjligheter att anpassas efter varje applikations specifika krav.



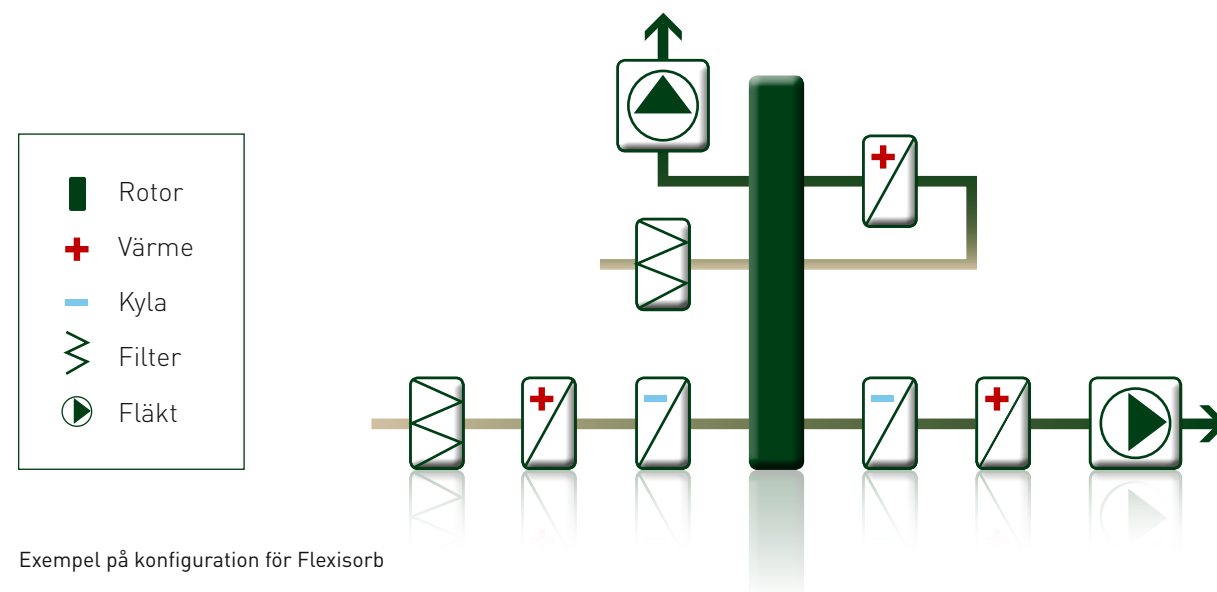
Flexisorb arbetar med avfuktningssprinciperna Recusorb, Consorb, Econosorb eller Frigosorb.

- **Recusorb** – med intern värmeåtervinning och hög energieffektivitet. Luftflöde: 900–61 100 m³/h Energiåtgång: **1,4 kWh/kg***
- **Consort** – vid stora skillnader i fuktnivå mellan process och regenereringsluft in, samt vid låga regenereringstemperaturer. Luftflöde: 1 000–61 100 m³/h Energiåtgång: **1,7 kWh/kg***

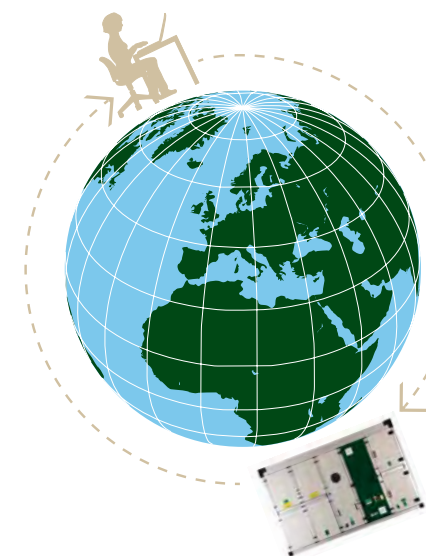
- **Econosorb** – DST:s mest energieffektiva avfuktare. Låg torrlufttemperatur. Luftflöde: 1 400–18 700 m³/h Energiåtgång: **0,4 kWh/kg***

- **Frigosorb** – en energieffektiv avfuktare utan våtluft, endast kondensat. Luftflöde: 3 700–33 700 m³/h Energiåtgång: **0,6 kWh/kg***

* Energiåtgång per kg avfuktat vatten (vid 20° C, 60 % RF)



Exempel på konfiguration för Flexisorb



Styroptimering

En bra styrning till avfuktarinstallationer har i de flesta fall en mycket kort pay-off tid. DST erbjuder ett antal väl utprovade styrningar för olika applikationers behov av energibesparing, klimatstyrning och övervakning. Se DST's separata broschyr för vidare information.

Rotorkassetter

Seibu Giken DST erbjuder flera olika rotorerna, alla med unika egenskaper.

- **D-MAX** och **SSCR-U** – rotorerna för standardapplikationer
- **D-MAX H** – bakteriedödande rotor
- **D-MAX CI** – 100 % silikonfri rotor
- **SZCR** – zeolitrotor för låga daggpunkter

Se DST's separata rotorfolder för detaljerad information.



www.dst-sg.com | info@dst-sg.com

