

## Monteringsanvisning Bison Vindskydd 100

Bison Vindskydd monteras på utsidan av den isolerade väggen under ytskiktet (fasaden). Om väder- och vindförhållanden är hårda eller om byggnaden står fritt exponerad under en längre period, krävs ytterligare komplettering av byggnadens väderskydd.

Tätning vid sidor, öppningar och genomföringar görs noggrant. Vindskyddet monteras antingen horisontellt (fig 1) eller vertikalt (fig 2) och fästs i regelstomme med spik eller häftklammer c/c 100. En kläm-list (min 9 x 22 mm) i ovankant och i underkant samt i sidor och kring öppningar. Listen spikas c/c 100. Vid fönster och andra mindre öppningar behövs ej kläm-list om vindskyddet kan vikas in på insidan.

**Lagring:** Vindskyddet lagras i obruten förpackning och så att den ej utsätts för fukt, värme, kyla och långvarig UV-strålning.

**Hantering:** Vindskyddet levereras normalt i rullbredden 2,80 m. Rullen kan kapas med handsåg till aktuell våningshöjd. Vindskyddet skärs med kniv.

**Skarvning:** Vindskyddet skarvas över regel med minst 100 mm överlapp. Skarven kläms med spiklist (min 9 x 22 mm) och spikas c/c 100 (fig 2).

**Fönster och dörröppningar:** Fönster och dörröppningar täcks också av vindskyddet när det rullas ut. Öppningarna diagonalskärs, flikarna viks in och fästs i regelstommen med häftklammer (fig 3).

**Genomföringar:** Vindskyddet är något elastiskt. Därför skärs hålen ca 20 mm mindre än måttet på genomföringen. Trummor och rör pressas igenom håltagningen så att en kragen uppstår runt genomföringen. Kragen tejpas med åldringsbeständig tejp, exempelvis Bison Flextejp (fig 4).

**Lagning:** Mindre hål tejpas över med Bison Flextejp. Större skador, lagas genom att all vindskydd mellan regelfack skärs bort. Nytt vindskydd monteras med minst 100 mm överlapp. Skarvarna kläms med spiklist (min 9x 22 mm) som spikas c/c 100 (fig 2).

**Fästdon:** Kläm- och skarvmaterial skall ha en livslängd av minst 50 år. (Exempel miljöklass M2 enl. BSK).

Fig 1

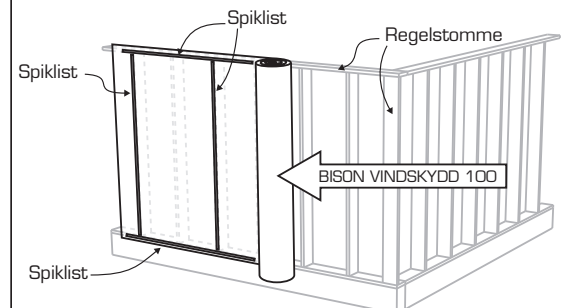


Fig 2

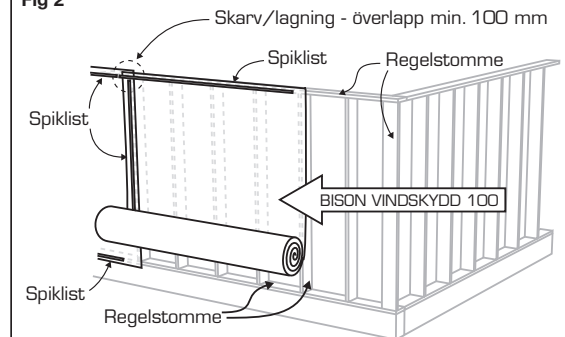


Fig 3

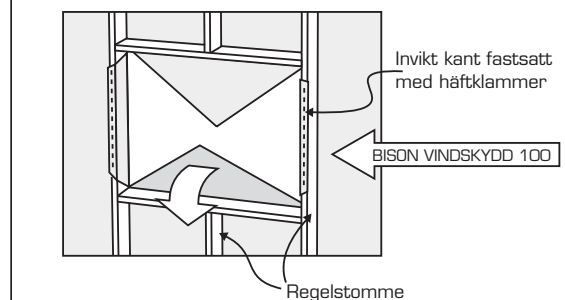


Fig 4

