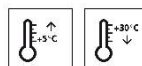


Tekniskt faktablad

StoCrete TK

Korrosionsskydd för armering, plastmodifierat, cementbundet



Karakteristik

Användning

- som korrosionsskyddande målning för armeringsstål
- metod 11.1 enligt EN 1504-9

Egenskaper

- polymermodifierat cementbundet korrosionsskydd
- mycket god vidhäftning på armeringsstål
- mycket bra korrosionsskydd

Särskilda egenskaper/upplysningar

- produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-7
- Komponent i StoCretec System enligt renoveringsriktlinje 2001-10, ZTV-ING, ZTV-W LB 219

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Största kornstorlek		0,4 mm	
Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.			

Underlag

Krav

Krav på underlaget:
Betongunderlaget måste vara fritt från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt samt korrosionsfrämjande komponenter (t.ex. klorider). Ta bort mindre fasta skikt och slamansamlingar.

Fuktig enligt "Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10" (tyska renoveringsriktlinjer).

Armeringsstål:
Det friliggande armeringsstålets renhetsgrad efter förberedning av underlaget: Sa 2½ enligt EN ISO 8501-1.

Förberedelser

Underlaget förbereds med lämplig mekanisk metod, t.ex. blästring eller högtryck (> 800 bar).
Porer och luftblåsor ska öppnas tillräckligt.

Blästra friliggande armering

Applicering

Appliceringstemperatur

Lägsta appliceringstemperatur: +5 °C
Högsta appliceringstemperatur: +30 °C

Tekniskt faktablad

StoCrete TK

Appliceringstid	StoCrete TK grå: Vid +5 °C: ca 90 minuter Vid +23 °C: ca 60 minuter Vid +30 °C: ca 45 minuter StoCrete TK ljusgrå: Vid +5 °C: ca 120 minuter Vid +23 °C: ca 90 minuter Vid +30 °C: ca 60 minuter		
Blandningsförhållande	5 kg material enligt beskrivning/0,9-1,0 l vatten = 1,0 : 0,18 - 0,20 viktdelar		
Materialberedning	1. Håll upp vatten och tillsätt torrbruk. 2. Blanda ca 2 minuter. 3. Låt mogna ca 3 minuter. 4. Blanda igen ca 0,5 minut. Rör om igen när materialet inte längre kan strykas.		
Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	per skikt beroende på armeringsstålets Ø	0,13 - 0,20	kg/m
Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.			
Beläggningssystem	1. Avrosta armeringen 2. Korrosionsskydd i 2-3 appliceringar med StoCrete TK grå och StoCrete TK ljusgrå		
Applicering	Pensel Vid manuella lagningsarbeten. 1. Förberedning av underlag Avrosta det friliggande armeringsstålet enligt DIN EN ISO 12944-4 till renhetsgrad Sa 2½. Det avrostade armeringsstålet måste vara damm- och fettfritt. 2. Korrosionsskydd Direkt efter avrostning av armeringsstålet enligt DIN EN ISO 12944, del 4 följer beläggning med StoCrete TK i tre appliceringar. Använd pensel för att belägga armeringen jämnt och heltäckande. Vänta 4,5 timmar mellan de enskilda appliceringarna vid normal temperatur. Korrosionsskyddet måste vara så pass härdad, att det inte lossnar från armeringsstålet vid den andra appliceringen. Applicering 1: StoCrete TK grå Applicering 2: StoCrete TK ljusgrå 3. Lagning med StoCrete GM, StoCrete GM QS eller StoCrete SM i enlighet med tekniska faktablad. eller		

Tekniskt faktablad

StoCrete TK

3. Mineraliskt vidhäftningsbruk

Efter en väntetid på 4,5 timmar kan vidhäftningsbruket StoCrete TH 200 eller StoCrete TH 250 appliceras på det förberedda underlaget i enlighet med tekniskt faktablad.

4. Lagning

Därefter följer lagning med de färdigblandade bruken StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204 eller StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 i det våta vidhäftningsbruket i enlighet med tekniska faktablad.

Vid lagningsarbeten, applicera med torrsprutningsbruk eller våtsprutningsbruk.

1. Förbehandling av underlag

Avrosta det friliggande armeringsstålet enligt DIN EN ISO 12944-4 till renhetsgrad Sa 2½. Det avrostade armeringsstålet måste vara damm- och fettfritt.

2. Korrosionsskydd

Direkt efter avrostning av armeringsstålet enligt DIN EN ISO 12944, del 4 följer beläggning med StoCrete TK, i tre appliceringar med SPCC-applicering. Armeringsstålet beläggs jämnt och heltäckande med pensel.

Vänta 4,5 timmar mellan de enskilda appliceringarna vid normal temperatur. Korrosionsskyddet måste vara så pass härdat, att det inte lossnar från armeringsstålet vid efterföljande applicering.

Applicering 1: StoCrete TK grå

Applicering 2: StoCrete TK ljusgrå

Applicering 3: StoCrete TK grå

3. Lagning

Lagning med torrsprutningsbruk StoCrete TS 100, StoCrete TS 102 eller StoCrete TS 108 i enlighet med tekniskt faktablad eller

3. Lagning med våtsprutningsbruk StoCrete TS 200, StoCrete TS 203, StoCrete TS 250 eller StoCrete LM i enlighet med tekniska faktablad.

Rengöring av verktyg

Rengör med vatten direkt efter användning, härdat material kan endast tas bort mekaniskt.

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

Prestandadeklarationer kan erhållas från tekniskt InfoCenter StoCretec. Allmänna arbetsanvisningar finns på www.stocretec.de samt i bilagan till aktuell teknisk handbok

Leverans

Förpackning

Säck

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
00431-001	StoCrete TK grå	5 kg säck
00432-001	StoCrete TK ljusgrå	5 kg säck

Tekniskt faktablad

StoCrete TK

Lagring

Lagringsförhållanden Lagras torrt och frostfritt.

Lagringstid

I originalförpackning till ... (se förpackning).
Denna produkt är kromatreducerad.

Bästa kvalitet i öppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Första siffran i batchnumret är årtlets sista siffra. Den andra och tredje siffran anger kalenderveckan. Exempel: 1450013223 - Minst hållbar t.o.m. vecka 45 år 2021.

För ytterligare förklaringar, se prislista.

Utlåtanden/godkännanden

Z-74.11-91

SPCC system för modellerbart bruk StoCrete TS 203 för renovering av lager-, fyllnings- och ompackningsanläggningar
Allmänt byggt tekniskt godkännande

Märkning

Produktgrupp Korrosionsskydd

Säkerhet

Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning.
Säkerhetsdatablad erhålls vid första beställning.
Observera informationen om hantering av produkten, förvaring och avfallshantering.

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se