

**HIGH PERFORMANCE EPOXI, System 9100
EPOXY RUST PRIMER 9169**

BESKRIVNING	RUST-OLEUM® High Performance Epoxi Rostprimer 9169 är baserad på en tvåkomponent, lösningsmedelsbaserad epoxiharts. Produkten innehåller speciella rostskyddspigment och är bly- och kromatfria.			
REKOMMENDERAD ANVÄNDNING	RUST-OLEUM® High Performance Epoxi Rostprimer 9169 är utvecklad för applicering på manuellt förbehandlade rostiga stålytor. RUST-OLEUM 9169 Primer är främst utvecklad för penselapplicering men kan även appliceras med roller eller spruta. RUST-OLEUM 9169 Primer kan övermålas med RUST-OLEUM System 9100 Primers och 9100 Toppfärger, och ger erforderligt skydd mot starka kemikalier, syror, alkalier och lösningsmedel; regelbundet produktspill och kemikalietytning; hög luftfuktighet och våta förhållanden.			
TEKNISK DATA	Ytfinish:	blank		
	Kulör:	oxid röd		
	Densitet:	1.34 kg/l (blandad produkt)		
	Torrhalt:	58,5(vol)% (blandad produkt)		
	Viskositet:	100 KU ±5 / Krebs Stormer Enheter vid 20°C (blandad produkt)		
	Rekommenderad filmtjocklek:	50my torrt, lika med 85my vått		
	Torktider:	vid 20°C/50% rel. luftfuktighet	vid 10°C/60% rel. luftfuktighet	vid 30°C/50% rel. luftfuktighet
	Beröringstorr:	2 timmar	6 timmar	1 timmar
	Hanteringsbar:	4 timmar	8 timmar	2 timmar
	Övermålningsbar:	efter 16 timmar, men inom 72 timmar		
	Full hårdhet:	8 dagar	14 dagar	5 dagar
	Värmeresistens:	150°C (torr värme)		
TÄCKFÖRMÅGA	Teoretisk:	11,7 m²/l vid 50my		
	Praktisk täckförmåga beror på många faktorer som underlagets porösitet och råhet och materialsvinn vid applicering.			
YTFÖRBEHANDLING	Avlägsna fett, olja och alla andra föroreningar från underlaget genom alkalietytning eller genom högtrycksvättning (ångtvätt) i kombination med lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna lös rost, rostflagor och uttjänta färgskikt manuellt eller med handmaskin till St 2/3 (ISO 8501-01:1988). Större ytor kan ”svep blåstras” till Sa 2 (ISO 8501-01:1988), blästerprofil max 50my. Slipa existerande färgskikt som är i bra kondition för att bryta glansen och erhålla en lätt matterad yta, testa även kompatibilitet. Ytan måste vara ren och torr under applicering.			
ANVISNINGAR FÖR BRUK	De två komponenterna omrörs väl var för sig innan sammanblandning. Blanda enligt ”boxingmetoden” eller med en lågvarvig omrörare. Blandningsförhållande bas : aktivator = 1 : 1 (volymdelar) Reaktionstid* 1 timma för en 5 liters sats vid 20°C Pot-Life 4 timmar för en 5 liters sats vid 20°C * Låt ihopblandad produkt stå och reagera innan appliceringen påbörjas.			

HIGH PERFORMANCE EPOXI, System 9100

EPOXY RUST PRIMER 9169

SPÄDNING & APPLICERING

Pensel:	upp till 10(vol)%; RUST-OLEUM Thinner 160 Använd penslar med lång naturborst
Roller:	upp till 10(vol)%; RUST-OLEUM Thinner 160 Använd polyamidrollers med kort ludd (perlon 8mm).
Luftburen sprutning:	upp till 20(vol)%; RUST-OLEUM Thinner 160 självttryck- eller övertryckskopp Munstycke: 1,2 - 2,2 mm Tryck: 2 - 4 bar Kontrollera våtfilmtjocklek, undvik överdriven tjocklek.
Luftlös sprutning:	upp till 10(vol)%; RUST-OLEUM Thinner 160 Pneumatisk eller elektrisk utrustning Munstycke: 0,013 - 0,018 tum Tryck: 125 - 200 bar Kontrollera våtfilmtjocklek, undvik överdriven tjocklek.
Rengöring:	Använd RUST-OLEUM 160 Thinner Engångsverktyg bör användas.

APPLICERINGS- VILLKOR

Den omgivande luftens, underlagets och materialets temperatur skall vara mellan 5 och 35°C, och den relativa luftfuktigheten under 85%.
Underlagets temperatur måste vara minst 3°C över daggpunkten.

OBSERVERA

Maximal torrfilmtjocklek per skikt: 100my torrt, lika med 175my vått.

SÄKERHET

Se Varuinformationsblad samt varningstext på burken.

LAGRINGS- DUGLIGHET/ FÖRVARINGSVILLKOR

5 år från tillverkningsdatum i oöppnad förpackning, om lagrad i torrt, välventilerat utrymme, ej i direkt solljus vid temperatur mellan 5 och 35°C.